

Спосіб іскробезпечного захисту металевої та бетонної поверхонь, що включає підготовку поверхні (зачищення, обезпилення, знежирення) та нанесення покриття у три шари - адгезійний, базовий з армуючим матеріалом та захисний, який **відрізняється** тим, що як армуючий матеріал використовують мінеральний порошок фракцією 0,63-1,8 мм з наступним шліфуванням цього шару після полімеризації та нанесенням останнього захисного шару на поліуретановій основі.