

Способ искробезопасной защиты металлической и бетонной поверхностей включает подготовку поверхности (зачистку, обеспыливание, обезжиривание) и нанесение покрытия в три слоя – адгезионного, базового с армирующим материалом и защитного. В качестве армирующего материала используют минеральный порошок фракцией 0,63-1,8 мм с последующим шлифованием данного слоя полимеризации и нанесением последнего защитного слоя на полиуретановой основе.