

Спосіб іскробезпечного захисту металевої та бетонної поверхні, що включає зачищення поверхні та нанесення покриття у три шари - адгезійний, базовий з армуючим матеріалом та захисний, який відрізняється тим, що у якості армуючого матеріалу використовують мінеральний порошок фракцією 0,63-1,8 мм. з наступним шліфуванням цього шару після полімеризації та нанесенням останнього захисного шару на поліуретановій основі.