

Спосіб гарячої прокатки штаб в чистовій групі ШСГП з послідовним розташуванням клітей і розділом чистової групи на дві підгрупи, з розміщенням між ними проміжного перемотувального пристрою для зміни положення переднього і заднього кінців в рулоні на протилежне і подальшу прокатку штаби з рулону в другій підгрупі клітей ШСГП, який відрізняється тим, що у якості перемотувальних пристроїв між підгрупами клітей встановлюють моталки барабанного типу, з яких по черзі подають штабу для прокатки в другій підгрупі клітей ШСГП.