

1. Прес для правки плит, що містить нижню траверсу, сполучену за допомогою чотирьох стяжних і напрямних колон з верхньою траверсою, оснащеною робочими і зворотними гідроциліндрами, рухому траверсу, яка переміщується по напрямних колонах і кінематично зв'язана із штоками робочих та зворотних гідроциліндрів, раму столу у вигляді подовжніх балок, в напрямних яких встановлений стіл преса з гідравлічним рушієм, який відрізняється тим, що прес додатково забезпечений опорними балками, на яких змонтовано нижню траверсу, вертикальними підйомними гідроциліндрами, встановленими на вищезазначених балках в площині, що проходить уздовж подовжньої вісі преса, переставними упорами, розміщеними в напрямних рами столу, при цьому, гідравлічний рушій переміщення столу виконаний у вигляді зв'язаних з гідроциліндрами та встановлених на рамі столу рухомих рейок з вертикальними крізними отворами, виконаними з однаковим кроком, за умови забезпечення фіксації в цих отворах столу преса і переставних упорів за допомогою шворнів.
2. Прес для правки плит по п. 1, який відрізняється тим, що нижню траверсу виконано складеною з трьох частин, при цьому середня частина забезпечена напрямними, що співпадають з напрямними рами столу, а штоки вертикальних підйомних гідроциліндрів забезпечені вальцевими опорами.