

Спосіб місцевого зміцнення деталі шляхом епіламування поверхонь деталей епіламувальними речовинами, який відрізняється тим, що поверхня оброблюється поверхневим пластичним деформуванням (ППД) з одночасним підводом в зону обробки епіламувальної речовини, яка формує шар орієнтованих зміцнюючих молекул на поверхні деталі, а ППД підсилює їх скріплення з поверхнею деталі.