

Способ местного насыщения рабочих поверхностей деталей машин заключается в насыщении ионами любых металлов в среде с разрядом и внедряемым элементом. Поверхность детали перед имплантацией предварительно покрывают слоем поверхностно-активных веществ, выбор которых зависит от материала и свойств электрода и обрабатываемой детали, с насыщенной средой, которая содержит импульсный электрический разряд прямоугольной формы.