

Спосіб місцевого насичення робочих поверхонь деталей машин, який полягає у насиченні іонами будь-яких металів у середовищі з розрядом та впроваджуваним елементом, який відрізняється тим, що поверхню деталі перед імплантацією попередньо покривають шаром поверхнево-активних речовин, вибір яких залежить від матеріалу та властивостей електрода та деталі, що оброблюється, з насиченням середовищем, яке містить імпульсний електричний розряд прямокутної форми.