

Способ дуговой сварки плавящимся электродом с комбинированным импульсным воздействием, при котором изменяют параметры процесса. В процессе сварки периодически изменяют ток и напряжение сварки, причем ток сварки дополнительно модулируют, используя импульсную подачу электрода, а частота импульсной подачи превышает период изменения тока и напряжения сварки.