

Спосіб дугового зварювання плавким електродом з комбінованим імпульсним впливом, при якому змінюють параметри процесу, який відрізняється тим, що в процесі зварювання періодично змінюють струм і напругу зварювання, при цьому струм зварювання додатково модулюють, використовуючи імпульсну подачу електрода, а частота імпульсної подачі перевищує період зміни струму і напруги зварювання.