

Способ контроля качества печатного изображения включает зондирование поверхности лазерным лучом. При этом лазерный луч направляют на печатное изображение под углом 45° , отраженный оптический (лазерный) луч регистрируют регистрирующей камерой, а цифровую обработку сигналов осуществляют с помощью компьютерной программы.