

Спосіб визначення технології роботи автотранспортного підприємства при перевезенні дрібнопартійних вантажів з використанням автоматизованого робочого місця (АРМ) оператора логістичного центру, який відрізняється тим, що для визначення технології роботи автотранспортного підприємства на розвізних (збірних) маршрутах з множини альтернатив  $S$  використовують критерій, максимальне значення якого характеризує раціональне співвідношення між технологічними та вартісними показниками:

$$K = \frac{L_{\max} - L}{L_{\max} - L_{\min}} + \frac{B_{\max} - B}{B_{\max} - B_{\min}}$$

де  $L_{\max}$ ,  $L_{\min}$  - максимальні та мінімальні значення загального пробігу за певний період при роботі автомобілів на розвізних (збірних) маршрутах за технологіями із множини альтернатив  $S$ ;

$B_{\max}$ ,  $B_{\min}$  - максимальні та мінімальні значення фінансових витрат на експлуатацію та утримання необхідної кількості автомобілів за технологіями із множини альтернатив  $S$ ;

$L$ ,  $B$  - загальний пробіг та фінансові витрати при роботі автомобілів на розвізних (збірних) маршрутах за обраною технологією, при цьому використовується імітаційне моделювання, яке базується на методах лінійного програмування та евристичних методах прийняття управлінських рішень і передбачає урахування наявних ресурсів автотранспорту, характеристика рухомого складу на певний період (вантажопідйомність, марка та модель автомобілів, їхня облікова кількість) задається оператором, характеристика та умови обслуговування вантажовласників (матриця відстаней, дислокація клієнтів, їхня кількість, обсяги партій відправки, час подачі транспортного засобу) задаються оператором чи зовнішньою інформаційною системою або носять випадковий характер з метою тренінгу, при цьому результати моделювання технології роботи автотранспортного підприємства на розвізних (збірних) маршрутах та рекомендації щодо вибору раціональної технології відображаються на екрані АРМ оператора.