



УКРАЇНА

(19) **UA** (11) **83531** (13) **U**
(51) МПК (2013.01)
B65B 3/04 (2006.01)
B65B 3/26 (2006.01)
B67C 3/00

ДЕРЖАВНА СЛУЖБА
ІНТЕЛЕКТУАЛЬНОЇ
ВЛАСНОСТІ
УКРАЇНИ

(12) ОПИС ДО ПАТЕНТУ НА КОРИСНУ МОДЕЛЬ

(21) Номер заявки: u 2013 05034	(72) Винахідник(и): Юдін Сергій Володимирович (UA)
(22) Дата подання заявки: 19.04.2013	(73) Власник(и): Юдін Сергій Володимирович, пров. Бродівський, 7, м. Київ, 03131 (UA)
(24) Дата, з якої є чинними права на корисну модель: 10.09.2013	(74) Представник: Разуменко Віктор Володимирович, реєстр. №253
(46) Публікація відомостей про видачу патенту: 10.09.2013, Бюл.№ 17	

(54) СПОСІБ РОЗЛИВУ ТА ЗБЕРІГАННЯ МІЦНИХ АЛКОГОЛЬНИХ НАПОЇВ В МАЛИХ ПАКУВАЛЬНИХ ФОРМАХ

(57) Реферат:

Спосіб розливу та зберігання міцних алкогольних напоїв в малих пакувальних формах включає попередньо підготовлену стерильну пакувальну тару, яку наповнюють алкогольними напоями. Використовуються такі міцні алкогольні напої як лікери, горілка, бренді, коньяк, віскі, якими наповнюють пакувальну тару дозованим об'ємом 10-40 мл або 10-40 мг, в перерахунку на масу напою, та герметично закривають.

UA 83531 U

Корисна модель належить до харчової промисловості, а саме до способів розливу та зберігання міцних алкогольних напоїв в малих пакувальних формах, та може використовуватися як добавка до різноманітних коктейлів, при дегустуванні міцних алкогольних напоїв, їх тестуванні тощо.

Найближчим аналогом є спосіб розливу вина у герметичну металеву тару та зберігання в ній, при якому попередньо фільтрують вино та підготовлюють тару, що виконана у вигляді герметичних бочечків із нержавіючої сталі, шляхом її обробки розчином миючого засобу під тиском та додатково пропарюють та заповнюють бочечки інертним газом, а обробку вина інертним газом здійснюють шляхом його введення під тиском у металеву тару, попередньо заповнену інертним газом під тиском з подальшим зберіганням у металевій тарі під тиском інертного газу. При цьому як інертний газ використовують вуглекислий газ або азот (див. опубліковану заявку RU 2001110345 А від 10.08.2002 р., МПК В67С 3/00).

Недоліками найближчого аналога є складність та необхідність додаткового використання інертних газів під тиском як у герметичній металевій тарі, так і в обробці вина, що не гарантує первинну якість напою при зберіганні, внаслідок залишку повітря усередині металевої тари, що приводить до його скисання, тобто до непридатності його використання споживачами. Крім цього відомий спосіб придатний тільки для слабоалкогольних напоїв, таких як вино або пиво.

В основу корисної моделі поставлена задача створити такий спосіб розливу та зберігання міцних алкогольних напоїв в малих пакувальних формах, який дозволив би спростити спосіб розливу та зберігання алкогольних напоїв та розширити споживчі властивості при використанні продукту, отриманого заявленим способом.

Поставлена задача вирішується тим, що в способі розливу та зберігання міцних алкогольних напоїв в малих пакувальних формах, при якому попередньо підготовлену стерильну пакувальну тару наповнюють алкогольними напоями, відповідно до корисної моделі, використовують такі міцні алкогольні напої як лікер, горілка, брендів, коньяк, віскі, які наповнюють у пакувальну тару дозованим об'ємом 10-40 мл або 10-40 мг, в перерахунку на масу напою, та герметично закривають. При цьому попередньо підготовлена пакувальна тара виготовлена з склопластику, харчового пластику та скла.

Використання заявленого способу дозволяє застосовувати різноманітні форми отриманих готових виробів, наповнювати їх будь-якими міцними алкогольними напоями, застосування яких, як самостійних міні-виробів, так і як добавок до різноманітних напоїв в кулінарії, дає можливість розширити спектр споживчих властивостей від їх використання у харчовому секторі промисловості.

У зв'язку з тим, що об'єм алкогольних напоїв може коливатись в залежності від температури навколишнього середовища, тому наповнення тари алкогольними напоями здійснюють також в перерахунку від маси алкогольного напою, яка не залежить від температури.

Запропонований спосіб здійснюють таким чином.

Попередньо виготовлену тару очищають та дезінфікують перед розливом напоїв. Далі тару доставляють до місця розливу та, в залежності від необхідного об'єму заповнення або в перерахунку від маси алкогольного напою, за допомогою дозаторів наповнюють встановлену кількість алкогольних напоїв. Після закінчення заповнення тари її герметично закривають та доставляють на зберігання.

Приклад конкретного виконання.

Попередньо виготовлену тару, наприклад з харчового пластику об'ємом 20 мілілітрів (мл) циліндричної форми невеличкої висоти, у формі "таблетки", очищують та дезінфікують хімічними речовинами. Далі оброблену тару доставляють до місця розливу, де за допомогою дозаторів, з встановленим в них об'ємом 17 мл напою, її наповнюють. Об'єм тари повинен мати додатковий об'ємний запас на розширення напою при коливанні температури повітря. Після наповнення заданої кількості тари її закривають накривкою, виготовленої, наприклад з фольги та відправляють на зберігання до складу.

Запропонований спосіб дає можливість використовувати тару будь-якої геометричної форми, а саме, циліндричної, кубічної, призматичної форми, у формі прямокутного паралелепіпеда, конуса чи піраміди тощо.

Таким чином, заявлений спосіб розливу та зберігання міцних алкогольних напоїв в малих пакувальних формах дозволяє розширити споживчі властивості при використанні міцних алкогольних напоїв у малих дозах та в різноманітних малих формах пакування.

ФОРМУЛА КОРИСНОЇ МОДЕЛІ

1. Спосіб розливу та зберігання міцних алкогольних напоїв в малих пакувальних формах, при якому попередньо підготовлену стерильну пакувальну тару наповнюють алкогольними напоями, який **відрізняється** тим, що використовують такі міцні алкогольні напої як лікер, горілку, бренді, коньяк, віскі, які наповнюють у пакувальну тару дозованим об'ємом 10-40 мл або 10-40 мг, в перерахунку на масу напою, та герметично закривають.
2. Спосіб розливу та зберігання за п. 1, який **відрізняється** тим, що попередньо підготовлена пакувальна тара виготовлена з склопластику, харчового пластику та скла.

10

Комп'ютерна верстка А. Крижанівський

Державна служба інтелектуальної власності України, вул. Урицького, 45, м. Київ, МСП, 03680, Україна

ДП "Український інститут промислової власності", вул. Глазунова, 1, м. Київ – 42, 01601