

Способ ремонта радиаторных секций, при котором радиатор снимают. Сначала секции моют в моющем щелочном растворе при температуре 90-100 °С с одновременной прокачкой указанного раствора через внутреннюю полость секции в течение 15-30 минут. После этого внешнюю поверхность промывают водой под давлением 10-18 мПа при температуре 40-90 °С. Далее определяют степень засоренности внутреннего сечения охлаждающих трубок путем измерения времени протекания воды через секции, у секций, которые не удовлетворяют требованиям, демонтируют стальные коллекторы, после чего выполняют очистку проходного сечения охлаждающих трубок с последующим контролем их чистоты и испытанием на герметичность. Далее устраняют выявленные неплотности паяных соединений и выполняют заключительное испытание на герметичность, выявленные места протечки на секции обозначают с дальнейшим их подпайванием припоями с применением горелок с удлиненным соплом для труднодоступных мест, после чего выполняют правку и крашение.