

1. Спосіб ремонту радіаторних секцій, при якому радіатор знімають, розбирають і знаходять місця протікання, після чого у зовнішніх рядах охолоджуючих трубок пошкоджені місця запаюють припоєм, а у внутрішніх рядах пошкоджені трубки запаюють з обох кінців, який відрізняється тим, що спочатку секції миють в миючому лужному розчині при температурі 90-100 °С з одночасним прокачуванням вказаного розчину через внутрішню порожнину секції протягом 15-30 хвилин, після цього зовнішню поверхню промивають водою під тиском 10-18 мПа при температурі 40-90 °С, потім визначають ступінь засміченості внутрішнього перерізу охолоджуючих трубок шляхом виміру часу протікання води через секції, при цьому у секцій, що не задовольняють вимогам, демонтують сталі колектори, після чого виконують очищення прохідного перетину охолоджуючих трубок з наступним контролем їх чистоти та випробуванням на герметичність, потім усувають виявлені нещільності паяних з'єднань та виконують заключне випробування на герметичність, виявлені при цьому місця протікання на секції позначають з подальшою їх підпайкою припоєм із застосуванням пальників з подовженим соплом для важкодоступних місць, після чого виконують правку та фарбування.
2. Спосіб ремонту радіаторних секцій за п. 1, який відрізняється тим, що лужний розчин для миття секцій радіатора готують із додавання кальцинованої соди (Na_2CO_3) у кількості 15-35 г/л, тринатрійфосфату (Na_3PO_4) - 20-35 г/л, їдкого натру (NaOH) - 15-25 г/л, рідкого скла (SiO_2) 25-40 г/л та трилону Б - 5-10 г/л.
3. Спосіб ремонту радіаторних секцій за п. 1, який відрізняється тим, що очищення прохідного перетину охолоджуючих трубок виконують механічним шляхом за допомогою зворотнопоступальних рухів введення почергово в кожен з трубок плоского шомпола при невеликій подачі чистої води.
4. Спосіб ремонту радіаторних секцій за п. 1, який відрізняється тим, що очищення прохідного перетину охолоджуючих трубок виконують гідроударом під тиском 0,5-0,7 мПа.
5. Спосіб ремонту радіаторних секцій за п. 1, який відрізняється тим, що очищення прохідного перетину охолоджуючих трубок виконують хімічним шляхом, для чого секцію заповнюють 50 % водним розчином інгібірованої соляної кислоти (HCl), витримують 15-20 хв, після чого дають кислоті стекти з наступним пропусканням через секцію 25-30 л 2 % гарячого розчину кальцинованої соди (Na_2CO_3), а потім порожнину секції промивають водою.
6. Спосіб ремонту радіаторних секцій за п. 1, який відрізняється тим, що очищення прохідного перетину охолоджуючих трубок виконують за допомогою ультразвуку шляхом прокачування води через радіаторну секцію в режимі рециркуляції з під'єднанням високочастотним генератором, .
7. Спосіб ремонту радіаторних секцій за п. 1, який відрізняється тим, що герметичність конструкції після завершення ремонту перевіряють за допомогою гідровипробування, для чого радіаторну секцію установлюють під кутом і заповнюють водою, колектор з одного боку глушать, а в другий подають воду під тиском 50 мПа та витримують під тиском протягом 5 хв.
8. Спосіб ремонту радіаторних секцій за п. 1, який відрізняється тим, що герметичність конструкції після завершення ремонту перевіряють за допомогою пневмовипробування, для чого при одному заглушеному колекторі в інший подають стиснене повітря під тиском 5 Па, після чого радіаторну секцію у такому стані занурюють у ванну з водою і витримують під тиском протягом 5 хв.