



ДЕРЖАВНА СЛУЖБА
ІНТЕЛЕКТУАЛЬНОЇ
ВЛАСНОСТІ
УКРАЇНИ

УКРАЇНА

(19) **UA** (11) **89795** (13) **U**
(51) МПК (2014.01)
B41F 17/00

(12) ОПИС ДО ПАТЕНТУ НА КОРИСНУ МОДЕЛЬ

(21) Номер заявки: u 2013 15153	(72) Винахідник(и): Віхоть Олексій Миколайович (UA), Усков Олексій Андрійович (UA)
(22) Дата подання заявки: 24.12.2013	
(24) Дата, з якої є чинними права на корисну модель: 25.04.2014	(73) Власник(и): Віхоть Олексій Миколайович, вул. Братиславська, 40-а, кв. 140, м. Київ, 02166 (UA), Усков Олексій Андрійович, вул. Ромена Ролана, 4-г, кв. 9, м. Київ, 03170 (UA)
(46) Публікація відомостей про видачу патенту: 25.04.2014, Бюл.№ 8	

(54) МЕТОД КРІПЛЕННЯ ДРУКАРСЬКОЇ ФОРМИ ФЛЕКСОГРАФІЧНОГО ДРУКУ

(57) Реферат:

Метод кріплення друкарської форми флексографічного друку шляхом закріплення її на поверхні формного циліндра флексографічної машини. Формний циліндр має пневматичну систему за допомогою якої утворюється повітряна подушка між формним циліндром і друкарською формою для полегшення процесу закріплення друкарської форми на формному циліндрі.

UA 89795 U

Корисна модель належить до поліграфічного машинобудування і призначена для використання у друкарських машинах.

Відомий метод кріплення друкарської форми до формного циліндра флексографічної друкарської машини за допомогою двосторонньої липкої стрічки [1]. Спочатку стрічка прикріплюється до гнучкої друкарської форми, потім видаляється захисне покриття з протилежної липкої поверхні стрічки і форма разом із стрічкою прикріплюється до формного циліндра флексографічної друкарської машини.

Недоліком такого методу кріплення є неможливість застосування липкої стрічки для безшовних циліндричних форм, розчинення шва липкої стрічки при змиванні форм гасом і значна працездатність процесу кріплення друкарських форм.

Найближчим аналогом є магнітний метод кріплення друкарської форми на формний циліндр ротаційної тамподрукарської машини [2]. Тут друкарська форма закріплюється і на формному циліндрі ротаційної тамподрукарської машини за допомогою магнітних сил, що створюються електромагнітами формного циліндра, проходять через металічну основу друкарської форми і входять в провідні магнітні зони іншої полярності формного циліндра.

Недоліком методу кріплення друкарської форми є потреба у застосуванні спеціального формного циліндра, що збільшує вартість виготовлення друкарської машини, та потреба у металічній основі флексографічної друкарської форми, що зменшує її еластичність.

В основу корисної моделі поставлена задача спростити і прискорити заміну безшовних циліндричних флексографічних друкарських форм шляхом зміни способу їх кріплення.

Поставлена задача вирішується тим, що у флексографічній друкарській машині, де друкарська форма кріпиться до формного циліндра новим є те, що друкарська форма кріпиться за допомогою пневматичного методу.

Запропонований метод кріплення безшовної циліндричної форми флексографічного друку дозволяє спростити і прискорити операцію заміни друкарської форми і зменшити вартість операції заміни друкарської форми.

Корисна модель пояснюється кресленням.

До складу системи кріплення безшовної циліндричної флексографічної системи входять формний циліндр 1, пневматична система формного циліндра 2 і безшовна циліндрична форма 3.

Метод кріплення безшовної флексографічної друкарської форми полягає у наступному. Під час натягування безшовної флексографічної друкарської форми 3 на формний циліндр 1 флексографічної машини у пневматичну систему 2 формного циліндра подається повітря. Це повітря, виходячи через отвори пневматичної системи 3 формного циліндра 1 створює повітряну подушку між внутрішньою поверхнею безшовної циліндричної флексографічної друкарської форми 3 і поверхнею формного циліндра 1. Це зменшує сили тертя між безшовною циліндричною флексографічною друкарською формою 3 і формним циліндром 1 і дозволяє прискорити процес закріплення цієї форми на формному циліндрі.

Після закріплення безшовної флексографічної друкарської форми 3 на поверхні формного циліндра флексографічної машини 1 з пневматичної системи формного циліндра 2 пневмонасосом викачується повітря, створюючи вакуум між поверхнями друкарської форми і формного циліндра. Це дозволяє більш надійно закріпити безшовну циліндричну флексографічну друкарську форму 1 на поверхні формного циліндра 1.

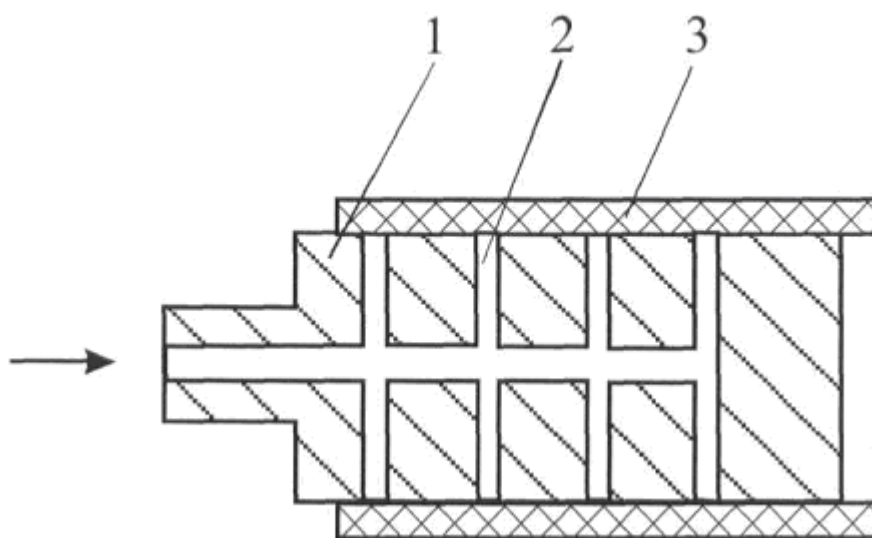
Джерела інформації:

1. Ярема С.М. Флексографія: Обладнання. Технологія [текст] /С. М. Ярема. - К.:Либідь, 1998. - 312 с.

2. Магнітний формний циліндр ротаційної тамподрукарської машини [Текст]: патент 75993 МПК (2012.01) B41F 11/00, B41F 27/00. / Віхоть О. М, Воробченко О.С; власники патенту Віхоть О.М., Воробченко О.С. - № 201205205; заяв. 27.04.2012; опуб. 25.12.2012, Бюл. № 24. - 3 с; іл.

ФОРМУЛА КОРИСНОЇ МОДЕЛІ

Метод кріплення друкарської форми флексографічного друку шляхом закріплення її на поверхні формного циліндра флексографічної машини, який **відрізняється** тим, що формний циліндр має пневматичну систему за допомогою якої утворюється повітряна подушка між формним циліндром і друкарською формою для полегшення процесу закріплення друкарської форми на формному циліндрі.



Комп'ютерна верстка Г. Паяльніков

Державна служба інтелектуальної власності України, вул. Урицького, 45, м. Київ, МСП, 03680, Україна

ДП "Український інститут промислової власності", вул. Глазунова, 1, м. Київ – 42, 01601