

Способ регулировки отражающей способности поверхности сплава с мартенситным превращением включает нагревание сплава до температуры закалки, выдерживание его в течение 10-30 минут и охлаждение до температур интервала прямого мартенситного преобразования с получением 10-100 % мартенситной фазы.