

1. Спосіб утилізації бойової автоматичної стрілецької зброї системи Калашникова всіх модифікацій, при якому зброю пакують у ящики/тару, а утилізацію зазначеної стрілецької зброї здійснюють переплавленням у доменних/мартенівських печах, який відрізняється тим, що попередньо розбирають зброю та розрізають її конструктивні елементи на дві та більше частин, при цьому ствол зброї перерізають за прицільним пристосуванням, перед чи за газовідвідною трубкою та перед закладенням задньої частини ствола у ствольну коробку, ствольну коробку перерізають по патроннику, в районі нижнього вирізу під магазин та в районі ручки для утримання зброї так, щоб площина перерізу проходила, відповідно, принаймні посередині вирізу під магазин та по деталях ударно-спускового механізму, включаючи спусковий гачок, затворну раму з газовим поршнем перерізають безпосередньо за поршнем, посередині штоку, перед закладенням штоку у затворну раму та в районі розташування лічинки затвора, лічинку затвора перерізають не менше, ніж у двох площинах, приклад перерізають в площині закладення до задньої частини ствольної коробки, посередині та безпосередньо перед затильником, магазин перерізають або уздовж його, або поперек в 2-3 місцях по довжині магазину, шомпол перерізають принаймні на дві частини переважно всередині зазначеного шомпола, штик-ніж перерізають по лезу не менше, ніж на три рівні частини з відокремленням частини леза в місці закладення в рукоятку, кришку ствольної коробки перерізають не менше, ніж на дві частини, причому у разі виконання приклада з дерева, його зрізають в районі закладення до задньої частини ствольної коробки без наступного розрізання на частини, а розрізання всіх частин зброї здійснюють будь-яким методом.

2. Спосіб за п. 1, який відрізняється тим, що в разі розміщення на стволі складних сошок ствол перерізають додатково в площині, що проходить по шарніру стійок, а зазначені стійки перерізають не менше, ніж на дві рівні частини.

3. Спосіб за п. 1, який відрізняється тим, що частини кришки ствольної коробки, ствольної коробки та магазину додатково піддають пресуванню до зміни початкової форми.