

Швейный фурнитурный полуавтомат, содержащий корпус в котором расположены механизм вертикального перемещения иглы и механизм горизонтального перемещения иглы, включая первый кулачок, механизм продольного движения фурнитурополучателя, механизм петле-создающих органов. Первый кулачок кинематически связан с главным валом и коромыслом-рамки с игловодом. В механизме продольного движения фурнитурополучателя ведущим звеном является второй кулачок. Механизм петле-создающих органов содержит шатун, соединенный с кривошипом, закрепленным на горизонтальном валу, кинематически связанном с главным валом и двумя петле-создающими органами. Швейный фурнитурный полуавтомат дополнительно содержит ползун, зубчато-ременную передачу и цилиндрическую зубчатую передачу с передаточным отношением 2: 1. Ведомое зубчатое колесо зубчатой передачи выполнено за одно целое с первым кулачком, который выполнен три центровым. Ведущее зубчатое колесо закреплено на главном валу, шатун соединен с ползуном, на котором закреплены петле-создающие органы, выполненные в виде петлителя. Второй кулачок выполнен плоским, а как кинематическая связь горизонтального вала с главным выбрано зубчато-ременную передачу.