

Швейний фурнітурний напівавтомат, що містить корпус в якому розташовані механізм вертикального переміщення голки та механізм горизонтального переміщення голки, що включає перший кулачок, кінематично зв'язаний з головним валом та коромислом-рамкою з голководом, механізм поздовжнього руху фурнітуротримача, у якого ведучою ланкою є другий кулачок, а також механізм петлетворних органів, що містить шатун, з'єднаний з кривошипом, закріпленим на горизонтальному валі, кінематично зв'язаному з головним валом та двома петлетворними органами, який відрізняється тим, що додатково містить повзун, зубчасто-пасову передачу та циліндричну зубчасту передачу з передаточним відношенням 2:1, ведене зубчасте колесо якої виконане за одне ціле з першим кулачком, який виконаний трицентровим, а ведуче зубчасте колесо закріплене на головному валі, шатун з'єднаний з повзуном, на якому закріплені петлетворні органи, виконані у вигляді петельників, другий кулачок виконаний плоским, а як кінематичний зв'язок горизонтального вала з головним вибрано зубчасто-пасову передачу.