

Пресс для брикетирования сыпучих материалов содержит установленные на раме приводные прессовочные вальцы с формообразующими глазками на съемных элементах, которые посажены на вальцах, загрузочное устройство, расположенное над вальцами, причем посадочные поверхности приводных прессовочных вальцов и элементов с формообразующими глазками выполнены в виде взаимно-обратных конусов.