

Прес для брикетування сипких матеріалів, що містить встановлені на рамі привідні пресувальні вальці з формоутворюючими вічками на знімних елементах, які посаджені на вальцях, завантажувальний пристрій, розташований над вальцями, який відрізняється тим, що посадочні поверхні привідних пресувальних вальців і елементів з формоутворюючими вічками виконані у вигляді взаємо-зворотних конусів.