

Спосіб завантаження постелі на колосникові ґрати агломераційної машини, який включає розділення шихти за крупністю на дві фракції - постіль та кондиційну шихту за допомогою нахилоного стрічкового конвеєра із змінним кутом нахилу з наступним завантаженням виділених фракцій матеріалу постелі на колосникові ґрати, а кондиційної шихти - поверх шару постелі, який відрізняється тим, що, шихту огрудковують і після завантаження виділеного із огрудкованої шихти матеріалу постелі на колосникові ґрати агломераційної машини, вимірюють фактичну висоту постелі, порівнюють результати вимірювання із заданою величиною і при позитивному значенні різниці висот зменшують кут нахилу стрічкового конвеєра, а при негативному значенні різниці висот - кут нахилу стрічкового конвеєра збільшують до досягнення заданої висоти шару постелі на колосникових ґратах.