

Гидроцентробежный способ формования деталей объемно-пространственной формы включает размещение и закрепление полуфабриката на формовочном элементе, формование, сушку и стабилизацию полученной формы. Формование происходит в воде за счет придания формовочному элементу с образцом ткани вращательных движений с частотой от 6 Гц до 14 Гц, которые создают круговые потоки воды объемом от 12 л до 20 л, что обеспечивает приложение равномерной нагрузки в течение 60-180 с в любой точке образца ткани.