

Гідровідцентровий спосіб формування деталей об'ємно-просторової форми, який включає розміщення і закріплення напівфабрикату на формувальному елементі, формування, сушіння та стабілізацію отриманої форми, який відрізняється тим, що формування відбувається у воді за рахунок надання формувальному елементу із зразком тканини обертових рухів з частотою від 6 Гц до 14 Гц які створюють кругові потоки води об'ємом від 12 л до 20 л, що забезпечує прикладання рівномірного навантаження протягом 60-180с в будь якій точці зразка тканини.