

Головка для непрерывного обкладывания или пропитывания полимерным материалом, по меньшей мере, одного продольного элемента содержит полый корпус с отверстием для подачи полимерного материала, выпускным отверстием и размещенным в полости корпуса с промежутком в отношении него дорном с каналом для прохождения продольного элемента. Дорн соединен с генератором ультразвуковых колебаний. Канал дорна со стороны выпускного отверстия корпуса содержит расширение, а стенка дорна на участке расширения канала выполнена перфорированной.