

Способ укрепления рабочих поверхностей деталей машин с использованием вибрационного воздействия, который заключается в использовании переменного тока, пропускаемого через электролит, которым наполнена гальваническая ванна, причем в гальваническую ванну одновременно погружается алюминиевая пластина, которая служит анодом, и стальная обрабатываемая деталь, которая служит катодом, пропускается ток, на обрабатываемой детали появляется тонкий слой оксида алюминия толщиной 50 ... 100 нм, далее к обрабатываемой детали подключается вибратор, который совершает колебания с резонансной частотой, и соединение матрицы алюминия с матрицей железа.