

Спосіб зміцнення робочих поверхонь деталей машин з використанням вібраційного впливу, який полягає у використанні змінного струму, що пропускається через електроліт, яким наповнена гальванічна ванна, який відрізняється тим, що в гальванічну ванну одночасно занурюється алюмінієва пластина, що служить анодом та стальна оброблювана деталь, яка служить катодом, пропускається струм, на оброблюваній деталі з'являється тонкий шар оксиду алюмінію товщиною 50...100 нм, далі до оброблюваної деталі підключається вібратор, що здійснює коливання з резонансною частотою, та з'єднання матриці алюмінію з матрицею заліза.