



УКРАЇНА

(19) **UA** (11) **107459** (13) **U**  
(51) МПК (2016.01)  
**D21F 3/00**  
**D21F 7/00**  
**B31F 5/04** (2006.01)

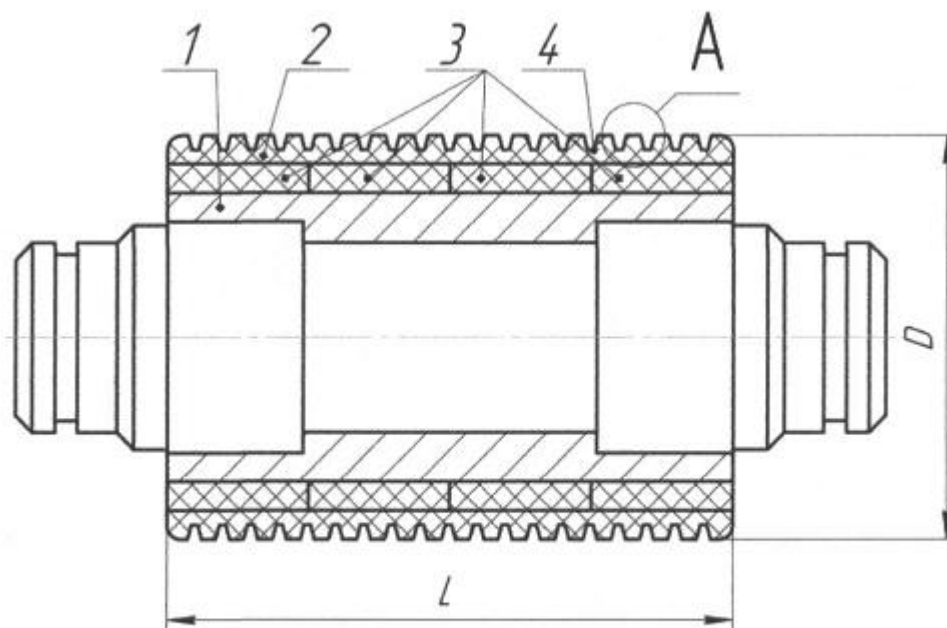
ДЕРЖАВНА СЛУЖБА  
ІНТЕЛЕКТУАЛЬНОЇ  
ВЛАСНОСТІ  
УКРАЇНИ

**(12) ОПИС ДО ПАТЕНТУ НА КОРИСНУ МОДЕЛЬ**

(21) Номер заявки: <b>u 2015 11508</b>	(72) Винахідник(и): <b>Новохат Олег Анатолійович (UA), Телестакова Вікторія Вікторівна (UA)</b>
(22) Дата подання заявки: <b>23.11.2015</b>	
(24) Дата, з якої є чинними права на корисну модель: <b>10.06.2016</b>	(73) Власник(и): <b>Новохат Олег Анатолійович, вул. Княжий Затон, 4-а, кв. 110, Київ, 02095 (UA), Телестакова Вікторія Вікторівна, вул. Металістів, 6, кв. 715, м. Київ, 03057 (UA)</b>
(46) Публікація відомостей про видачу патенту: <b>10.06.2016, Бюл.№ 11</b>	

**(54) ВАЛ КЛЕЇЛЬНОГО ПРЕСА****(57) Реферат:**

Вал клеїльного преса містить верхній суцільний шар з еластичного матеріалу з низькою адгезією поверхні та внутрішній несучільний по ширині та різної твердості шар, гвинтовий механізм притискання на торцях вала. Верхній шар вала з еластичного матеріалу має жолобки трапецеїдальної форми перерізу, де менша основа трапеції знаходиться ближче до центру вала, ніж більша основа трапеції.



Фіг. 1

**UA 107459 U**



Корисна модель належить до обладнання целюлозно-паперової промисловості, а саме до пристроїв для поверхневого проклеювання паперового полотна переважно з розширеною зоною пресування.

Відомі конструкції клеїльних валів [1], [2], які відрізняються їх структурою (гладкі та з набивкою).

Найближчим аналогом є клеїльний вал, що містить сердечник, на якому нанесені шари еластичного матеріалу, де верхній шар гладкий, а нижній шар складається з чотирьох частин різної твердості [1]. Під час проклеювання утворюється ванночка між валами, через яку проходить паперове полотно. Проте така конструкція за рахунок гладкої поверхні вала в зоні пресування утворює надлишок клею, що негативно впливає на проклеювання та витрати клею.

В основу корисної моделі поставлена задача рівномірного пресування і ефективного проклеювання паперового полотна по всій довжині вала для покращення якості продукції.

Поставлена задача вирішується тим, що вал клеїльного преса містить верхній суцільний шар з еластичного матеріалу з низькою адгезією поверхні та внутрішній несучільний по ширині та різної твердості шар, а також має гвинтовий механізм притискання на торцях вала, згідно з корисною моделлю, верхній шар вала з еластичного матеріалу має жолобки трапецеїдальної форми перерізу, де менша основа трапеції знаходиться ближче до центру вала, ніж більша основа трапеції.

Для зменшення чи повного усунення проблеми утворення надлишку клею в зоні проклеювання на поверхні вала виконано жолобки трапецеїдальної форми. Це полегшує виведення надлишку клею з зони проклеювання.

На Фіг. 1 зображений повздовжній розріз вала клеїльного преса.

На Фіг. 2 показаний виносний елемент А з Фіг. 1.

Вал складається із сердечника 1, на якому нанесені шари 2 і 3, що виконані з гуми, поліуретану чи іншого матеріалу з низькою адгезією поверхні. Верхній шар 2 має жолобки трапецеїдальної форми, де менша основа трапеції є ближчою до центру вала. Жолобки виконані з певним кроком S, ширина більшої основи А, меншої В, глибина жолобків 4.

Призначення жолобків - відвід із зони проклеювання паперового полотна надлишку клею, що видаляється далі із жолобків за допомогою відцентрової сили. Для рівномірного проклеювання паперового полотна по всій його ширині на поверхні вала жолобки нарізані рівномірно із трапецеїдальною формою в перерізі. Також під час проклеювання зменшується вірогідність руйнування та пошкодження структури паперового полотна.

Вал працює наступним чином: при контакті поверхні вала з паперовим полотном, на який нанесений шар клею, відбувається проклеювання паперу, а також відведення лишнього клею за допомогою жолобків 4. Відведення клею з жолобків поза зоною пресування відбувається за допомогою відцентрової сили, що виникає під час обертання вала. Трапецеїдальна форма жолобків полегшує проходження клею в них та подальше його видалення.

Така конструкція валу клеїльного преса забезпечує ефективне проклеювання паперового полотна по всій його ширині шляхом видалення надлишку клею з зони проклеювання та зменшує його витрати.

Джерела інформації:

1. Патент клеїльного вала UA 65921 U.

2. Патент клеїльного вала USA 5,023,985.

#### 45 ФОРМУЛА КОРИСНОЇ МОДЕЛІ

Вал клеїльного преса, що містить верхній суцільний шар з еластичного матеріалу з низькою адгезією поверхні та внутрішній несучільний по ширині та різної твердості шар, а також має гвинтовий механізм притискання на торцях вала, який **відрізняється** тим, що верхній шар вала з еластичного матеріалу має жолобки трапецеїдальної форми перерізу, де менша основа трапеції знаходиться ближче до центру вала, ніж більша основа трапеції.

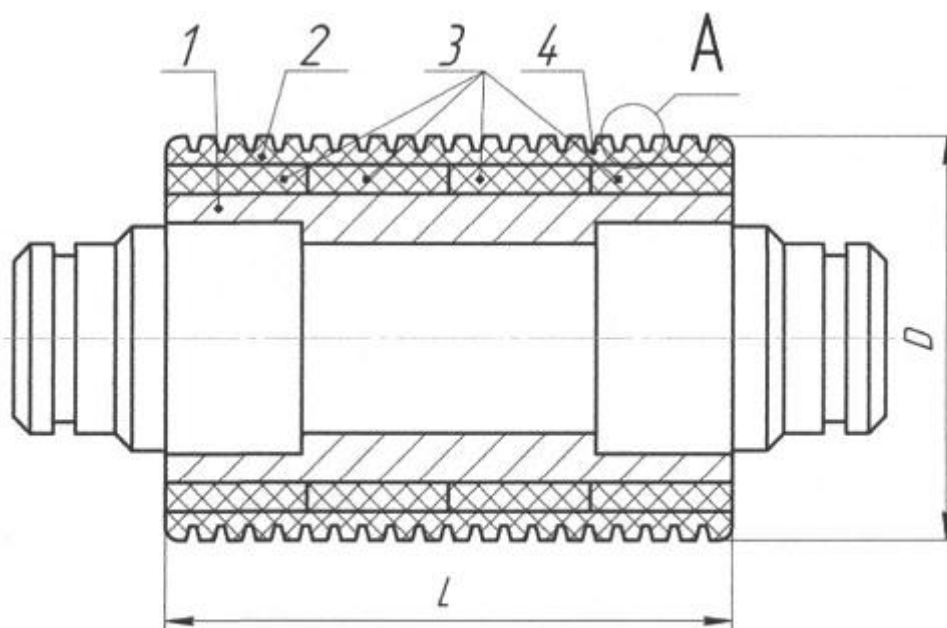


Fig. 1

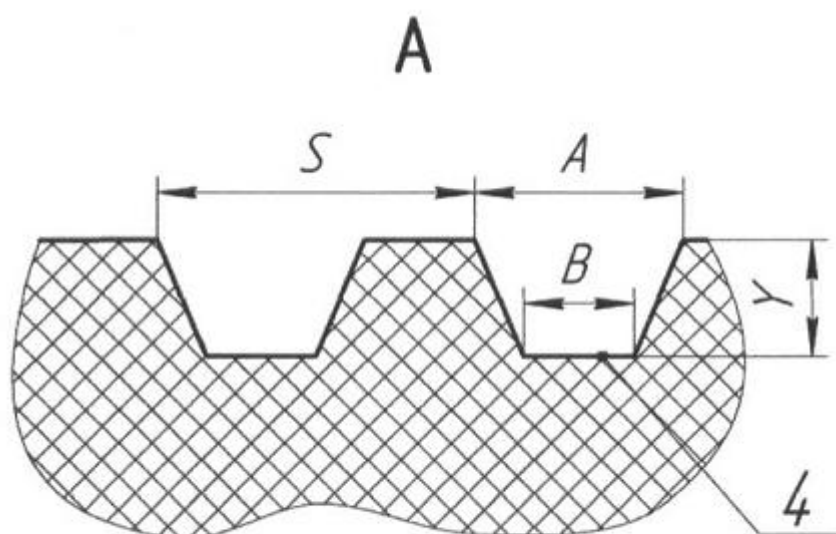


Fig. 2

Комп'ютерна верстка Л. Литвиненко

Державна служба інтелектуальної власності України, вул. Василя Липківського, 45, м. Київ, МСП, 03680, Україна

ДП "Український інститут інтелектуальної власності", вул. Глазунова, 1, м. Київ – 42, 01601