

- 1 Трубопрокатний агрегат, що містить нагрівальну піч, пристрій для отримання гільзи, пілігримовий стан для отримання чорної труби, підігрівальну піч, пристрій для додаткового розкочування чорної труби на оправці, стан для калібрування чорної труби в чистову, який відрізняється тим, що за підігрівальною піччю послідовно встановлені установки для гідрозбивання окалини з внутрішньої і зовнішньої поверхні чорної труби.
- 2 Трубопрокатний агрегат за п. 1, який відрізняється тим, що перед пристроєм для додаткового розкочування чорної труби на оправці розміщений підігрівальний індукційний пристрій.
- 3 Трубопрокатний агрегат за п. 1, який відрізняється тим, що після пристрою для калібрування чорної труби в чистову розміщений косовалковий стан гарячої правки - егализатор.