

Спосіб переобладнання та реконструкції трамвайного вагона, при якому несівна частина каркасу салону в цілому не змінюється, при цьому можлива часткова зміна конструкції носової і хвостової частин, який відрізняється тим, що бокові зовнішні поверхні каркасу салону шляхом приварювання радіусних профілів по шаблонам з подальшим закріпленням, методом наклеювання на них нового скла та склопластикових накладних панелей; бокові панелі нижнього ряду, що прикривають візки та шафи з електрообладнанням, змонтовані на механізмах відкривання; старі носова та хвостова частини вагона демонтуються до основи рами; по внутрішньому контуру кабіни добавлено нові захисні бруси, до яких приварено вертикальні дворівневі кронштейни, які утворюють несучу конструкцію для окремо виготовленої передньої і задньої кабін, а також комплекту накладних панелей середнього і нижнього рядів обшивки; пройми дверей переобладнані під нову систему ричагів, що приводять їх в дію; сконструйовано двосторонню шафу-перегородку кабіни водія, де розміщено все електрообладнання кабіни; в хвостовій частині салону змонтовано нестандартне посадочне місце для пасажирів.