

Спосіб кування криволінійних плит, який полягає у протягуванні збітованого злитка до плити прямокутного перерізу та заданої довжини, який відрізняється тим, що куванням у спідку заготівці надають трапецієподібну форму в поперечному перерізі з наступним протягуванням плоскими бойками та обкочуванням бочкоподібності по криволінійній ширині вузьким бойком.