

1. Спосіб виготовлення гладких льодяних труб методом лиття, що включає процеси заливання води в форму з дном, часткового замерзання води біля стінки форми і зливання води з центру труби, короткочасного підігрівання форми для виймання з неї льодяної труби, який відрізняється тим, що дно у формі утворюють шляхом вставляння камери з еластичного матеріалу, яку потім заповнюють стисненим повітрям для герметизації дна, а після утворення льодяної труби, повітря з камери видаляють і камеру виймають для зливання води вниз з центру отриманої труби.
2. Спосіб за п. 1, який відрізняється тим, що форму встановлюють вертикально чи під нахилом нижню частину форми теплоізолюють зі сторони повітря, рівень води в формі встановлюють меншим висоти форми з метою отримання необхідного об'єму для витісненої льодом води через незамерзлу поверхню води, а кришку форми і форму в зоні вище рівня води покривають теплоізоляцією.
3. Спосіб за п. 1 і 2, який відрізняється тим, що перед зливанням води нижню частину форми підігрівають перед видаленням повітря з камери або після видалення повітря.