



МІНІСТЕРСТВО  
ЕКОНОМІЧНОГО  
РОЗВИТКУ І ТОРГІВЛІ  
УКРАЇНИ

УКРАЇНА

(19) **UA** (11) **118314** (13) **U**  
(51) МПК (2017.01)  
**A45D 29/00**

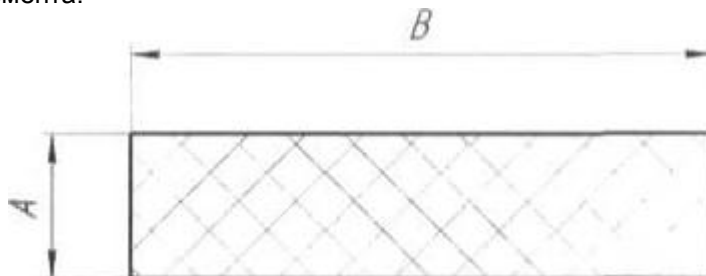
## (12) ОПИС ДО ПАТЕНТУ НА КОРИСНУ МОДЕЛЬ

(21) Номер заявки: <b>u 2017 04776</b>	(72) Винахідник(и): <b>Колодяжний Олексій Валерійович (UA)</b>
(22) Дата подання заявки: <b>17.05.2017</b>	(73) Власник(и): <b>Колодяжний Олексій Валерійович,</b> вул. Миколи Бажана, 10, кв. 102, м. Харків, 61157 (UA)
(24) Дата, з якої є чинними права на корисну модель: <b>25.07.2017</b>	(74) Представник: <b>Крахмальова Тетяна Ігорівна, реєстр.</b> <b>№260</b>
(46) Публікація відомостей про видачу патенту: <b>25.07.2017, Бюл.№ 14</b>	

## (54) ПРИСТРІЙ ДЛЯ ДОГЛЯДУ ЗА НІГТЯМИ ІЗ ЗНІМНИМ ЕЛЕМЕНТОМ

### (57) Реферат:

Пристрій для догляду за нігтями із знімним елементом містить основу і змінний робочий елемент (що містить робочу поверхню). Змінний робочий елемент виконаний у вигляді кожуха з можливістю швидкого одягання на основу та можливістю заміни на новий рукав (кожух) після зносу робочого елемента.



Фіг. 1

UA 118314 U



Корисна модель належить до манікюрних інструментів, і може бути використана для виготовлення ручного інструменту для обробки нігтів.

Відомі різні манікюрні пилки, виконані з металу, пластмаси або інших матеріалів.

5 Як один з аналогів корисної моделі можна назвати пилку для нігтів, описану в патенті US 386618, кл. А 45 Д 29/04; опублікованому в 1975 р. Ця відома пила виконана з декількох склеєних між собою шарів пружного матеріалу. З обох її зовнішніх сторін закріплені шари абразиву.

Недоліками такого пристрою є:

10 - Висока вартість манікюрних інструментів, призначених для використання в манікюрних салонах, де необхідно мати багато комплектів таких дорогих інструментів.

- Великі витрати часу через те, що після кожного використання інструменти треба дезінфікувати в дез. розчинах, а потім стерилізувати, на що користувачем витрачається час, енергоресурси і дороге устаткування стерилізації.

- Відсутність 100 % гарантії дезінфекції інструменту.

15 Відомі випадки зараження пацієнтів інструментами багаторазового використання в манікюрних салонах.

Деякою мірою цю проблему вирішує пристрій манікюру і педикюру відповідно до патенту CN205358640 (U) І 2016-07-06, що містить основу і змінний робочий елемент, який кріпиться на основу з можливістю його заміни, який найбільш близьким до корисної моделі, що заявляється, за технічною суттю, призначенням і результатом, що досягається, є вибраний як прототип.

20 Проте недоліком такого пристрою є тривалість установки робочого елемента на основу у зв'язку з необхідністю його позиціонування на підставі і, як наслідок, незручність його використання.

25 В основу корисної моделі поставлена задача скорочення часу установки швидкознімного елемента на основу і підвищення зручності його заміни шляхом створення швидкознімного кожуха (рукава).

30 Поставлена задача вирішується тим, що пристрій для виконання манікюрних і педикюрних робіт, що містить основу і змінний робочий елемент (що має робочу поверхню). Відповідно до корисної моделі, змінний робочий елемент виконаний у вигляді кожуха з можливістю його швидкого одягання на основу з можливістю заміни на новий рукав (кожух) після зносу робочого елемента.

Відповідно до ще одного варіанта реалізації корисної моделі, основа може бути виконана металу, пластику, дерева або будь-якого іншого матеріалу.

35 Відповідно до іще одного з варіантів, форма перерізу основи (сердечника) може бути квадратною, круглою, прямокутною або будь-якої іншої геометричної форми.

Відповідно до іще одного з варіантів, робочою поверхнею робочого змінного елемента може бути абразивний матеріал, полірувальний і так далі.

40 Відповідно до іще одного з варіантів, основа виконана у вигляді плоскої пластини з прямокутним перерізом з торцем, що має заокруглення по радіусу (або без заокруглення), на металевій або пластиковій основі (пластик ПВХ, АБС, полікарбонат і ін.), з габаритними розмірами  $A \times B \times L$ , де А - товщина, В - ширина, L - довжина.

45 Відповідно до іще одного з варіантів, пристрій можна застосувати для манікюру і педикюру при спилюванні, обпилюванні, шліфуванні, спилюванні гелю, вирівнюванні і поліруванні натуральних і штучних нігтів і ін. операцій залежно від ступеня абразивності шліфувального полотна.

Відповідно до іще одного з варіантів, ступінь абразивності (розміри абразивних частинок) швидкознімних робочих елементів може бути в межах від 100 до 4000 grit залежно від виконуваної обробки - обпилювання, шліфування, полірування і ін.

50 Відповідно до іще одного з варіантів, робочий елемент виконаний у вигляді встановленого на швидкознімному рукаві абразивного полотна на тканинній, бавовняній або ін. основі з різними типами зернистості (розмірами абразивних частинок) від Р-100 до Р-4000 і різних видів абразивних матеріалів алмаз, електрокорунд, карбід кремнію, карбід бору, нітрид кремнію, нітрид алюмінію і ін. види природних і штучних абразивів.

55 Установка рукава на основу здійснюється шляхом одягання без остаточної фіксації механічним, хімічним, термічним або іншим способами з можливістю заміни на новий рукав після зносу робочого елемента.

Приклади установки:

- установка/зняття шляхом натягування/стягання швидкознімного рукава (чохла) на підставу;

60 - установка шляхом натягування і зняття за допомогою швидкознімного елемента - зір-блискавки, застібки або ін. швидко знімного елемента.

Суть корисної моделі пояснюють креслення.

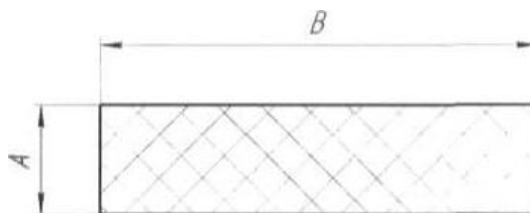
Пристрій пояснюється кресленнями, де на Фіг. 1-22 наведені приклади перерізів кожухів основ; на Фіг. 24-28 - приклади виконання кожухів.

Пристрій складається з основи 1 і швидкозмінного елемента 2, виконаного у вигляді кожуха, який може мати знімну робочу поверхню 3.

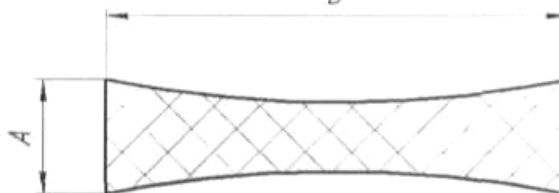
Пристрій використовується наступним чином. Установка рукава 2 на основу 1 здійснюється шляхом одягання без остаточної фіксації механічним, хімічним, термічним або ін. способами з можливістю заміни на новий рукав після зносу робочого елемента. Робоча поверхня 3 може встановлюватися на робочий елемент різними способами, наприклад шляхом наклеювання. Робоча поверхня 3 не вимагає установки на рукав (кожух) 2 майстром перед виконанням робіт, оскільки встановлена виробником безпосередньо на рукав (кожух) і є спільно з рукавом (кожухом) частиною швидко знімного (замінюваного) елемента.

#### ФОРМУЛА КОРИСНОЇ МОДЕЛІ

1. Пристрій для догляду за нігтями із знімним елементом, що містить основу і змінний робочий елемент (що містить робочу поверхню), який **відрізняється** тим, що змінний робочий елемент виконаний у вигляді кожуха з можливістю швидкого одягання на основу та можливістю заміни на новий рукав (кожух) після зносу робочого елемента.
2. Пристрій за п. 1, який **відрізняється** тим, що основа виконана з металу, пластику, дерева або будь-якого іншого матеріалу.
3. Пристрій за п. 1, який **відрізняється** тим, що форма перегину основи (сердечника) квадратна, кругла, прямокутна або будь-якої іншої геометричної форми.
4. Пристрій за п. 1, який **відрізняється** тим, що як робоча поверхня робочого змінного елемента; абразивний матеріал, полірувальний тощо.
5. Пристрій за п. 1, який **відрізняється** тим, що основа виконана у вигляді плоскої пластини з прямокутним перерізом з торцем, що має заокруглення по радіусу (або без заокруглення), на металевій або пластиковій основі (пластик ПВХ, АБС, полікарбонат і ін.), з габаритними розмірами  $A \times B \times L$ , де  $A$  - товщина,  $B$  - ширина,  $L$  - довжина.
6. Пристрій за п. 1, який **відрізняється** тим, що його застосовують для манікюру і педикюру при спилюванні, обпилюванні, шліфуванні, спилюванні гелю, вирівнюванні і поліруванні натуральних і штучних нігтів і ін. операцій залежно від ступеня абразивності шліфувального полотна.
7. Пристрій за п. 1, який **відрізняється** тим, що ступінь абразивності (розміри абразивних частинок) швидкозмінних робочих елементів у межах від 100 до 4000 grit залежно від виконуваної обробки - обпилювання, шліфування, полірування та ін.
8. Пристрій за п. 1, який **відрізняється** тим, що робочий елемент виконаний у вигляді встановленого на швидкозмінному рукаві абразивного полотна на тканинній, бавовняній або ін. основі з різними типами зернистості (розмірами абразивних частинок) від Р-100 до Р-4000 і різних видів абразивних матеріалів: алмаз, електрокорунд, карбід кремнію, карбід бору, нітрид кремнію, нітрид алюмінію і ін. види природних і штучних абразивів.



Фіг. 1



Фіг. 2

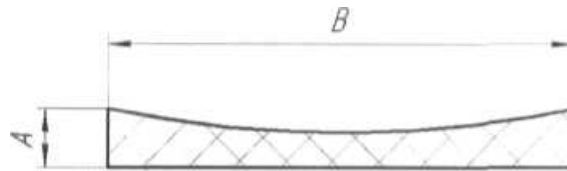


Fig. 3

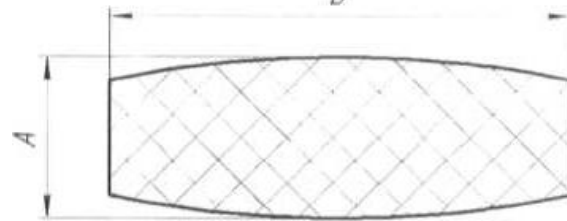


Fig. 4



Fig. 5

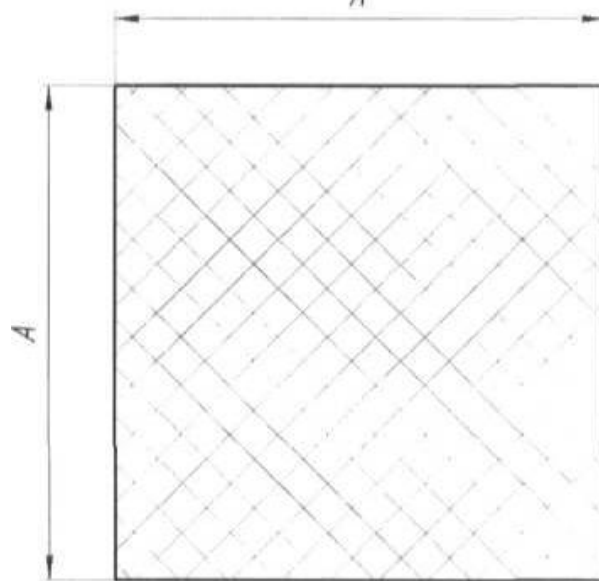


Fig. 6



Fig. 7

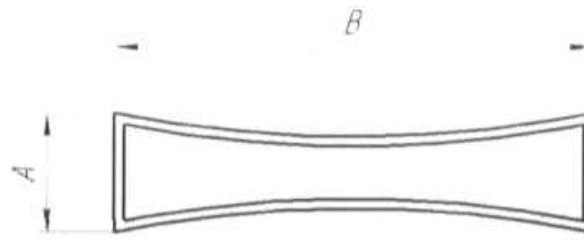


Fig. 8



Fig. 9

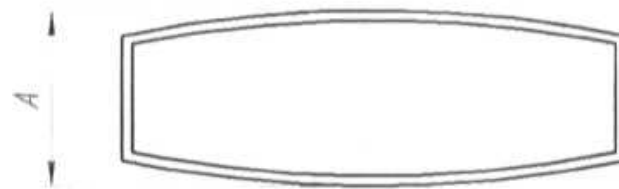


Fig. 10

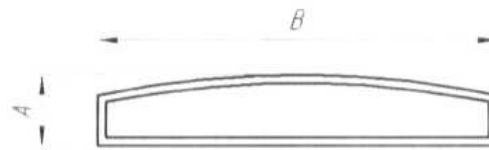


Fig. 11

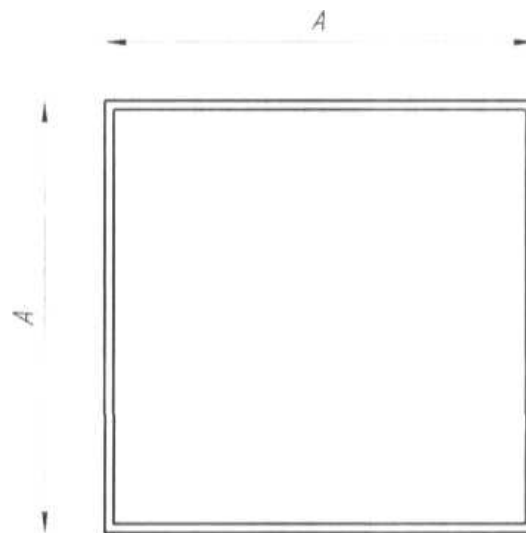


Fig. 12

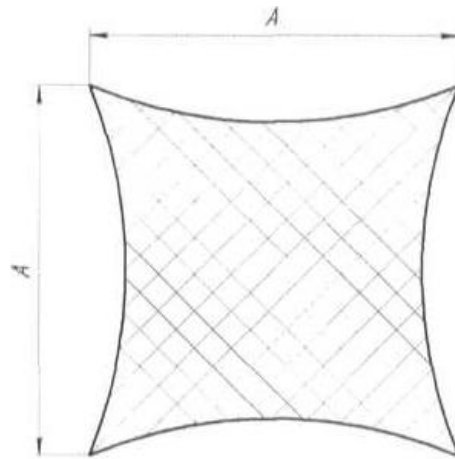


Fig. 13

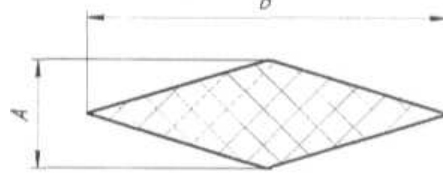


Fig. 14

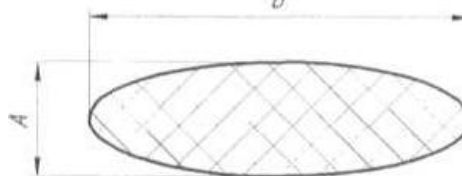


Fig. 15

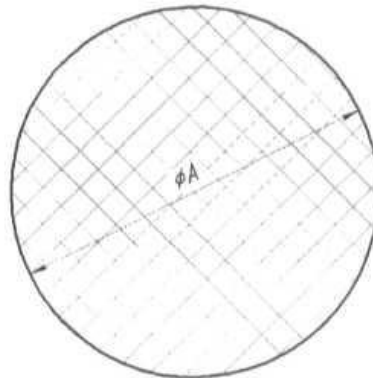


Fig. 16

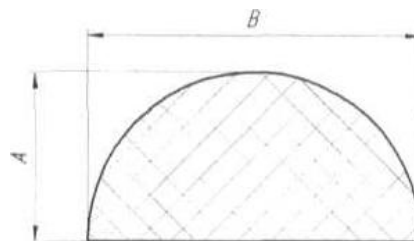


Fig. 17

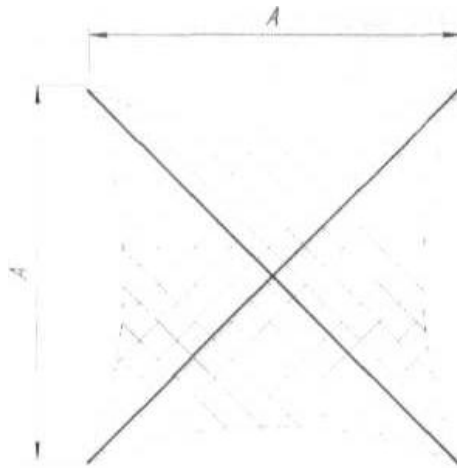


Fig. 18

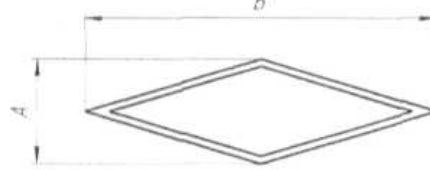


Fig. 19

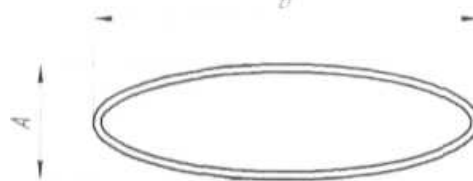


Fig. 20



Fig. 21

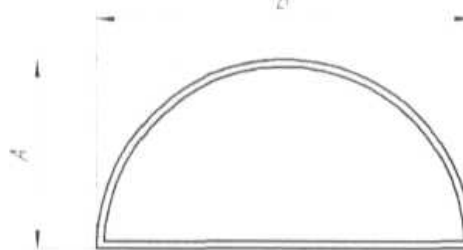
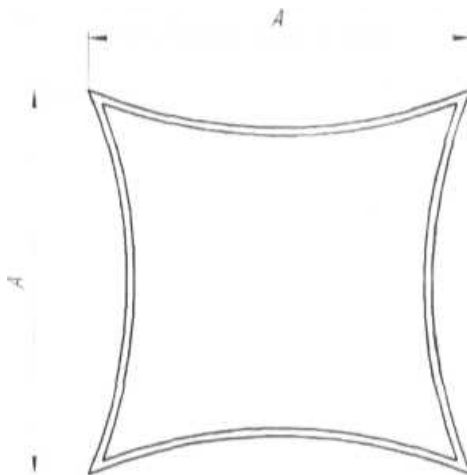


Fig. 22





**Fig. 23**



**Fig. 24**



**Fig. 25**



**Fig. 26**



**Fig. 27**



**Fig. 28**