

1. Пристрій для виконання манікюрних і педикюру робіт, що містить основу і змінний робочий елемент (що має робочу поверхню), який відрізняється тим, що змінний робочий елемент виконаний у вигляді кожуха з можливістю його швидкого одягання на основу з можливістю заміни на повий рукав (кожух) після зносу робочого елемента.
2. Пристрій за п. 1, який відрізняється тим, що основа може бути виконана з металу, пластика, дерева або будь-якого іншого матеріалу.
3. Пристрій за п. 1, який відрізняється тим, що форма перегину основи (сердечника) може бути квадратною, круглою, прямокутною або будь-якої іншої геометричної форми.
4. Пристрій за п. 1, який відрізняється тим, що як робоча поверхня робочого змінного елемента може бути абразивний матеріал, полірувальний і так далі.
5. Пристрій за п. 1, який відрізняється тим, що основа виконана у вигляді плоскої пластини з прямокутним перетином з тим, що округляє по радіусу торцем (або без скруглення) на металевій або пластиковій основі (пластик ПВХ, АБС, полікарбонат і ін.), з габаритними розмірами  $A \times B \times L$ , де  $A$  - товщина,  $B$  - ширина,  $L$  - довжина.
6. Пристрій за п. 1, який відрізняється тим, що його можна застосувати для манікюру і педикюру при спилюванні, обпилюванні, шліфуванні, спилювання гелю, вирівнюванні і полірування натуральних і штучних нігтів і ін. операцій залежно від ступеня абразивності шліфувального полотна.
7. Пристрій за п. 1, який відрізняється тим, що Ступінь абразивності (розміри абразивних частинок) швидкозмінних робочих елементів можуть бути в межах від 100 до 4000 grit залежно від виконуваної обробки - обпилювання, шліфування, полірування і ін.
8. Пристрій за п. 1, який відрізняється тим, що робочий елемент виконаний у вигляді встановленого на швидкозмінному рукаві абразивного полотна на тканинній, бавовняній або ін. основі з різними типами зернистості (розмірами абразивних частинок) від P-100 до P-4000 і різних видів абразивних матеріалів алмаз, електрокорунд, карбід кремнію, карбід бору, нітрид кремнію, нітрид алюмінію і ін. види природних і штучних абразивів.