

Інструмент для обробки робочих середовищ, що містить корпус і робочий алмазозносний шар (сегменти) з програмованим розташуванням алмазних зерен, який відрізняється тим, що в першій лінії різання, що розташована на найбільшій відстані від осі обертання інструмента, алмазні зерна розташовані з найменшим кроком, а в наступних лініях різання, чим ближча вона до осі обертання інструмента, тим більший крок розташування алмазних зерен в ній, а також відстань між сусідніми лініями різання (крок розташування ліній різання) збільшується від периферії до осі обертання інструмента. Крок розташування додатково зменшується і додатково розташовуються алмазні зерна в міжлінійно-різальній площині на початку і кінці сегмента.