

Спосіб виготовлення лакованої або фарбованої поверхні плоских деталей, що включає нанесення на деталь ультрафіолетового лаку або фарби за допомогою вала або іншим відомим способом, накриття глянцевою, матовою або з іншою структурованою поверхнею плівкою зі світлопроникного матеріалу, сушіння за допомогою ультрафіолетових ламп, який відрізняється тим, що деталь з нанесеним ультрафіолетовим лаком або фарбою і накрита плівкою зі світлопроникного матеріалу по транспортеру подається в зазор між валами каландру з можливістю рівномірного розтікання нанесеного ультрафіолетового лаку або фарби і формування поверхні з наступним сушінням за допомогою ультрафіолетових ламп.