

Відомий спосіб ремонту дисків важких борін методом заміни зношених в процесі експлуатації зубів, шляхом обрізання їх та приварювання нових в стик з послідуєчим зміцненням [1], який відрізняється від запропонованого тим, що призводить до збільшення витрат на виготовлення великої кількості оснастки, зменшується продуктивність та якість відновлення, знижується ресурс відновленого диска.

Завданням корисної моделі є розроблення способу ремонту та зміцнення робочої поверхні дисків з нанесенням спеціальних матеріалів і зміцненням їх карбовібродуговим методом. Даний спосіб дозволить підвищити міцність утримання зубів на диску, продуктивність та якість відновлення, збільшить наробіток на відмову, покращить ресурс робочих органів та забезпечить реалізацію ефекту самозагострювання.