



УКРАЇНА

(19) **UA** (11) **146364** (13) **U**
(51) МПК (2021.01)
A45D 29/00

НАЦІОНАЛЬНИЙ ОРГАН
ІНТЕЛЕКТУАЛЬНОЇ
ВЛАСНОСТІ
ДЕРЖАВНЕ ПІДПРИЄМСТВО
"УКРАЇНСЬКИЙ ІНСТИТУТ
ІНТЕЛЕКТУАЛЬНОЇ
ВЛАСНОСТІ"

(12) ОПИС ДО ПАТЕНТУ НА КОРИСНУ МОДЕЛЬ

(21) Номер заявки: u 2020 03625	(72) Винахідник(и): Колодяжний Олексій Валерійович (UA)
(22) Дата подання заявки: 16.06.2020	(73) Володілець (володільці): Колодяжний Олексій Валерійович, пров. Отакара Яроша, 16Б, кв. 21А, м. Харків, 61045 (UA)
(24) Дата, з якої є чинними права інтелектуальної власності: 18.02.2021	(74) Представник: Жихарев Олександр Сергійович, реєстр. №410
(46) Публікація відомостей про державну реєстрацію: 17.02.2021, Бюл.№ 7	

(54) ЗМІННА НАКЛАДКА НА ВИПУКЛУ НАСАДКУ ДЛЯ АПАРАТА ДЛЯ МАНІКЮРУ ТА ПЕДИКЮРУ

(57) Реферат:

Змінна накладка на випуклу насадку для апарата для манікюру та педикюру містить робочу поверхню, утворену шаром абразивного матеріалу із зовнішньою зернистою поверхнею, та клейку поверхню, утворену шаром клейкого матеріалу із зовнішньою липкою поверхнею, сполученим з шаром абразивного матеріалу з боку, протилежного зовнішній зернистій поверхні. Містить виріз у периферійній частині шару абразивного матеріалу та шару клейкого матеріалу.

UA 146364 U

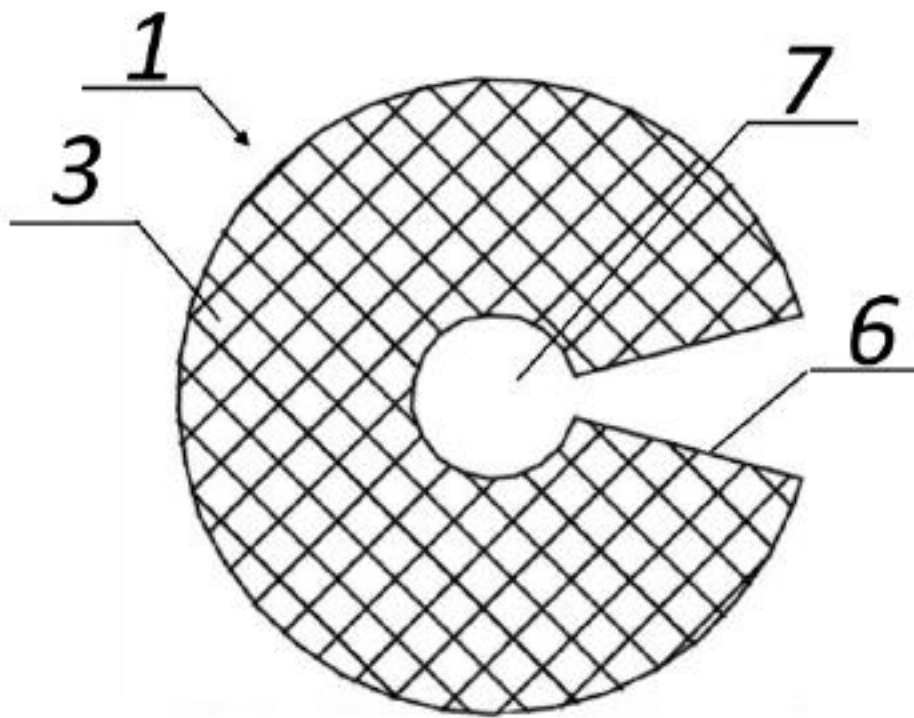


Fig. 4

Корисна модель належить до манікюрного та педикюрного приладдя, а саме до електромеханічних пристроїв для апаратного манікюру та педикюру, т.з. фрезерів, в яких як робочий орган застосовують знімні насадки або фрези для шліфування як самого нігтя, так і шкіри навколо нього. На зовнішні поверхні таких знімних насадок, які, як правило, мають форму диска, наклеюють змінні накладки із зовнішньою абразивною поверхнею, які виконують роль робочої поверхні для насадки для зрізання мертвої або затверділої тканини з поверхні шкіри людини. Конструкції таких змінних накладок і стосується заявлена корисна модель.

Відомо багато аналогічних змінних накладок, які використовують для зрізання мертвої або затверділої тканини з поверхні шкіри людини, серед яких найближчим є наступна, вибрана за прототип. Це змінна накладка на насадку для апарата для манікюру та педикюру, описана у патенті UA141238, опублікованому 25.03.2020. Змінна накладка за прототипом містить робочу поверхню та клейку поверхню. Робоча поверхня утворена шаром абразивного матеріалу із зовнішньою зернистою поверхнею. Клейка поверхня утворена шаром клейкого матеріалу із зовнішньою липкою поверхнею, сполученим з шаром абразивного матеріалу з боку, протилежного зовнішній зернистій поверхні. При цьому насадка виконана плоскою та круглої форми з суцільними шарами абразивного матеріалу та клейкого матеріалу, тобто призначена для накладок, які мають плоску зовнішню (робочу) поверхню. При використанні такої накладки для випуклої насадки, тобто зі сферичною зовнішньою поверхнею, можливе відклеювання, здуття чи перекошування накладки через її погане сполучення з випуклою поверхнею насадки та недостатню фіксацію клейкої поверхні накладки на ній. Випукла поверхня насадки має свої переваги при обробці, зокрема, надає можливість вести обробку без кута нахилу рукоятки апарата для манікюру та педикюру.

В основу корисної моделі поставлено задачу створення змінної накладки на випуклу насадку для апарата для манікюру та педикюру, яка забезпечує надійну фіксацію на поверхні насадки за рахунок зміни конструкції накладки.

Поставлена задача вирішується тим, що змінна накладка на насадку для апарата для манікюру та педикюру, що містить робочу поверхню, утворену шаром абразивного матеріалу із зовнішньою зернистою поверхнею, та клейку поверхню, утворену шаром клейкого матеріалу із зовнішньою липкою поверхнею, сполученим з шаром абразивного матеріалу з боку, протилежного зовнішній зернистій поверхні, згідно з корисною моделлю, містить виріз у периферійній частині шару абразивного матеріалу та шару клейкого матеріалу. Такий виріз запобігає відклеюванню накладки від насадки та її перекошуванню або здуттю за рахунок гарантованого контакту насадки з накладкою по всій її клейкій поверхні та підвищує надійність фіксації змінної накладки.

Відповідно до одного з переважних варіантів виконання корисної моделі, змінна накладка виконана у формі круга, що є оптимальною формою для обробки поверхні шкіри людини при обертанні насадки. У цьому випадку виріз може бути розташований радіально до центра круга накладки та виконаний у формі сектора круга з центром, що співпадає з центром круга накладки, що додатково підвищує надійність фіксації змінної накладки та її покриття всієї випуклої поверхні насадки за рахунок змикання країв вирізу при наклеюванні накладки на випуклу поверхню. Відповідно до іншого можливого варіанту виконання змінної накладки у формі круга, вона може містити сукупність вирізів у периферійній частині шару абразивного матеріалу та шару клейкого матеріалу, розташованих з однаковим кроком по діаметру круга, чим також забезпечують поліпшення контакту накладки з випуклою поверхнею, а також додатково зменшують швидкість забивання шару абразивного матеріалу робочої поверхні накладки зрізаним матеріалом за рахунок більш інтенсивного його видалення через зазначену сукупність вирізів, чим поліпшують якість обробки поверхні шкіри та термін експлуатації накладки.

Наступним наведено приклад виконання змінної накладки згідно з корисною моделлю та її сполучення з робочою поверхнею насадки для апарата для манікюру та педикюру, проілюстрований наступними зображеннями: фіг. 1 - вигляд збоку змінної накладки; фіг. 2 - вигляд спереду змінної накладки згідно з одним з варіантів її виконання; фіг. 3 - вигляд спереду змінної накладки згідно з іншим варіантом її виконання; фіг. 4 - вигляд спереду змінної накладки згідно з ще одним з варіантів її виконання. Наведені приклади та надані зображення не обмежують інших можливих варіантів виконання змінної накладки, згідно з корисною моделлю, а тільки пояснюють її суть та підтверджують можливість її виконання.

На фіг. 1-4 використано наступні позначення:

1 - робоча поверхня,

2 - клейка поверхня,

3 - шар абразивного матеріалу,

- 4 - шар клейкого матеріалу,
- 5 - захисний шар,
- 6 - виріз,
- 7 – центральний отвір.

Змінна накладка на насадку для апарата для манікюру та педикюру має круглу форму та містить робочу поверхню (1) та протилежну їй клейку поверхню (2). Робоча поверхня (1) утворена шаром абразивного матеріалу (3) із зовнішньою зернистою поверхнею. Шар абразивного матеріалу (3) може бути виконаний з абразивного полотна з карбїду кремнію, нанесеного на паперову основу з латексним просоченням. Клейка поверхня (2) утворена шаром клейкого матеріалу (4) із зовнішньою липкою поверхнею, сполученим з шаром абразивного матеріалу (3) з боку, протилежного зовнішній зернистій поверхні. Зовнішня липка поверхня закрита захисним шаром (5) з можливістю його відділення від зовнішньої липкої поверхні. Шар клейкого матеріалу (4) може бути виконаний з двосторонньої клейкої стрічки або з клейкої багатокомпонентної композиції на основі органічних або неорганічних речовин, сполученої з одного боку з шаром абразивного матеріалу (3) та з іншого боку із захисним шаром (5). Захисний шар (5) може бути виконаний з паперу.

У периферійній частині шару абразивного матеріалу та шару клейкого матеріалу виконано виріз (6), розташований радіально до центра круга накладки та виконаний у формі сектора круга з центром, що співпадає з центром круга накладки (фіг. 2). Відповідно до варіанту виконання (фіг. 2), змінна накладка містить сукупність вирізів (6) у периферійній частині шару абразивного матеріалу та шару клейкого матеріалу, розташованих з однаковим кроком по діаметру круга. При цьому така накладка може містити центральний отвір (7), виконаний одночасно у шарі абразивного матеріалу (3) та шарі клейкого матеріалу (4) у формі круга, центр якого співпадає з центром круга накладки. Центральний отвір (7) також може мати і змінна накладка, показана на фіг. 2. Такий варіант виконання показаний на фіг. 4. Центральний отвір (7) потрібен для запобігання зісковзуванню насадки при її обертанні під час обробки поверхні шкіри і підвищення безпеки обробки.

Використовують змінну накладку, згідно з корисною моделлю, наступним чином. Спочатку видаляють захисний шар (5) із зовнішньої липкої поверхні шару клейкого матеріалу (2), після чого зовнішню липку поверхню сполучають з зовнішньою поверхнею насадки у вигляді диска для апарата для манікюру та педикюру таким чином, що зовнішня зерниста поверхня шару абразивного матеріалу (3) розташована назовні. Потім вмикають апарат, після чого починається обертання диска насадки. Шляхом контакту робочої поверхні (1) змінної накладки, що обертається разом із насадкою, здійснюють видалення мертвої або затверділої тканини з нігтя або шкіри в області нігтя людини. При цьому за наявності вирізу (6) або сукупності вирізів (6) забезпечують контакт всієї клейкої поверхні (2) з випуклою поверхнею насадки і тим самим запобігають відклеюванню накладки, її перекосу та недостатній фіксації на зовнішній поверхні насадки апарата. При виробленні зовнішньої зернистої поверхні шару абразивного матеріалу (3) відокремлюють змінну накладку від зовнішньої поверхні насадки і замінюють на іншу аналогічну накладку.

Таким чином, завдяки використанню корисної моделі забезпечують надійну фіксацію накладки на поверхні насадки під час обробки поверхні шкіри людини.

ФОРМУЛА КОРИСНОЇ МОДЕЛІ

1. Змінна накладка на випуклу насадку для апарата для манікюру та педикюру, що містить робочу поверхню, утворену шаром абразивного матеріалу із зовнішньою зернистою поверхнею, та клейку поверхню, утворену шаром клейкого матеріалу із зовнішньою липкою поверхнею, сполученим з шаром абразивного матеріалу з боку, протилежного зовнішній зернистій поверхні, яка **відрізняється** тим, що містить виріз у периферійній частині шару абразивного матеріалу та шару клейкого матеріалу.
2. Змінна накладка за п. 1, яка **відрізняється** тим, що виконана у формі круга.
3. Змінна накладка за п. 2, яка **відрізняється** тим, що виріз розташований радіально до центра круга накладки.
4. Змінна накладка за п. 3, яка **відрізняється** тим, що виріз виконаний у формі сектора круга з центром, що співпадає з центром круга накладки.
5. Змінна накладка за п. 3, яка **відрізняється** тим, що додатково містить центральний отвір, виконаний одночасно у шарі абразивного матеріалу та шарі клейкого матеріалу.

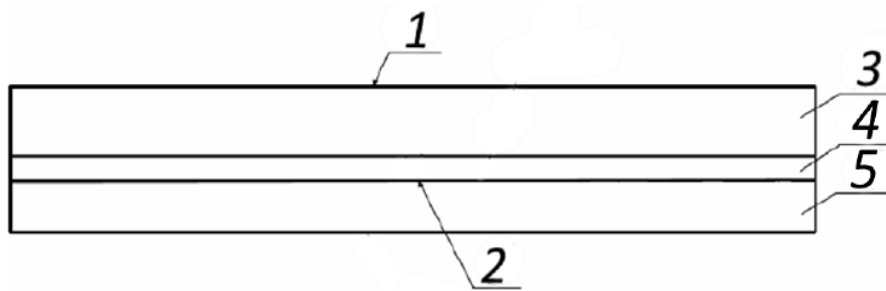


Fig. 1

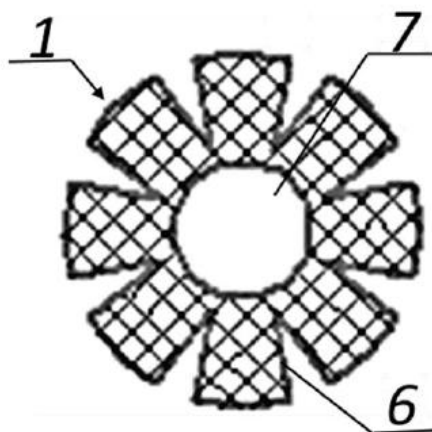


Fig. 2

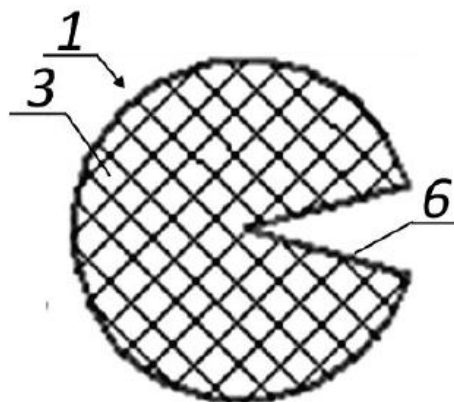


Fig. 3

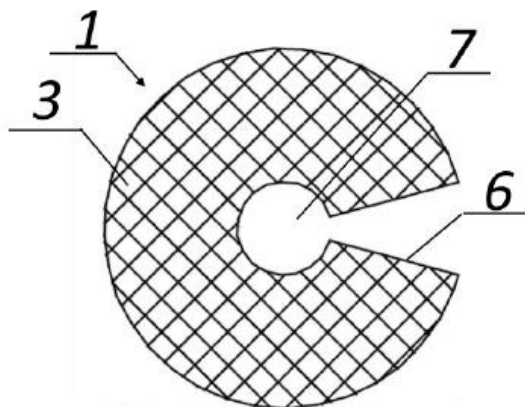


Fig. 4