

Ролик машини безперервного лиття заготовок, що містить бочку з наплавленим робочим шаром, утвореним виступами, що чергуються з западинами, що відрізняється тим, що висота виступів, ширина западин і відстань між ними і визначені з виразу:

$$P \geq f(\sigma_{\text{пiк}}) \cdot D_{\text{н}},$$

де  $P$  - різниця рівнів виступів і западин;

$D_{\text{н}}$  - діаметр ролика;

$f(\sigma_{\text{пiк}})$  - закон падіння пікових напруг  $\sigma_{\text{пiк}}$  на довжині  $6 \div 7$  мм від поверхні вглиб ролика з подальшим їх зниженням,

при цьому ширина западини  $B$  визначена виразом:

$$B \geq (2,0 - 2,7) \cdot P,$$

а відстань між западинами  $S$  -

$$S \geq (0,10 - 0,20) \cdot D_{\text{н}}.$$