

1. Спосіб експлуатації розвантажувальної решітки барабанного млина, за яким решітку складають із секторів з наскрізними отворами на робочій поверхні, що мають в повздовжньому перерізі форму зрізаного конусу з розширенням в бік розвантажувальної площини, потім на решітку, при обертанні млина, подають подрібнений матеріал для просіювання і розвантажують фракції через отвори в секторах решітки, також в процесі експлуатації вимірюють знос робочої поверхні секторів решітки, відрізняється тим, що після виявлення критичного зносу робочої поверхні сектора решітки, на зношену частину поверхні сектора укладають накладку з еластичного матеріалу з відповідними отворами і суміщують їх з отворами на секторі решітки, потім закріплюють накладку по периметру і між поперечними рядами отворів для просіювання до сектора решітки кріпильними елементами.
2. Спосіб за п. 1, відрізняється тим, що_отвори для просіювання в накладці виконують меншого розміру, ніж розмір відповідних отворів на зношеній поверхні сектора решітки.
3. Спосіб за п. 1, відрізняється тим, що укладають накладку товщина якої може дорівнювати 20÷60 мм.