



УКРАЇНА

(19) UA

(11) 146298

(13) U

(51) МПК

E04F 13/07 (2006.01)

НАЦІОНАЛЬНИЙ ОРГАН  
ІНТЕЛЕКТУАЛЬНОЇ  
ВЛАСНОСТІ  
ДЕРЖАВНЕ ПІДПРИЄМСТВО  
"УКРАЇНСЬКИЙ ІНСТИТУТ  
ІНТЕЛЕКТУАЛЬНОЇ  
ВЛАСНОСТІ"

## (12) ОПИС ДО ПАТЕНТУ НА КОРИСНУ МОДЕЛЬ

(21) Номер заявки: **u 2020 04122**

(22) Дата подання заявки: **07.07.2020**

(24) Дата, з якої є чинними  
права інтелектуальної  
власності: **11.02.2021**

(46) Публікація відомостей  
про державну  
реєстрацію: **10.02.2021, Бюл.№ 6**

(72) Винахідник(и):

**Гусейнов Елмар Гасан-огли (BY)**

(73) Володілець (володільці):

**Гусейнов Елмар Гасан-огли,**  
ул. Полевая, 34, г. Жлобин, 247197,  
Республіка Беларусь (BY)

(74) Представник:

**Гельфанд Грігорій Моїсєєвіч**

## (54) ОБЛИЦЮВАЛЬНИЙ БЛОК

### (57) Реферат:

Облицювальний блок виконаний у вигляді в цілому прямокутного плоского блока, що має вздовж торцевих поверхонь паз і оснащений самостійною деталлю у вигляді шпонки. Перерізи шпонки і паза узгоджені між собою для з'єднання облицювальних панелей шляхом введення шпонки в пази двох суміжних блоків. При цьому зазначений прямокутний плоский блок виконаний з пінополістиролу, а зазначена шпонка виконана з матеріалу з щільністю, що перевищує щільність пінополістиролу.

UA 146298 U

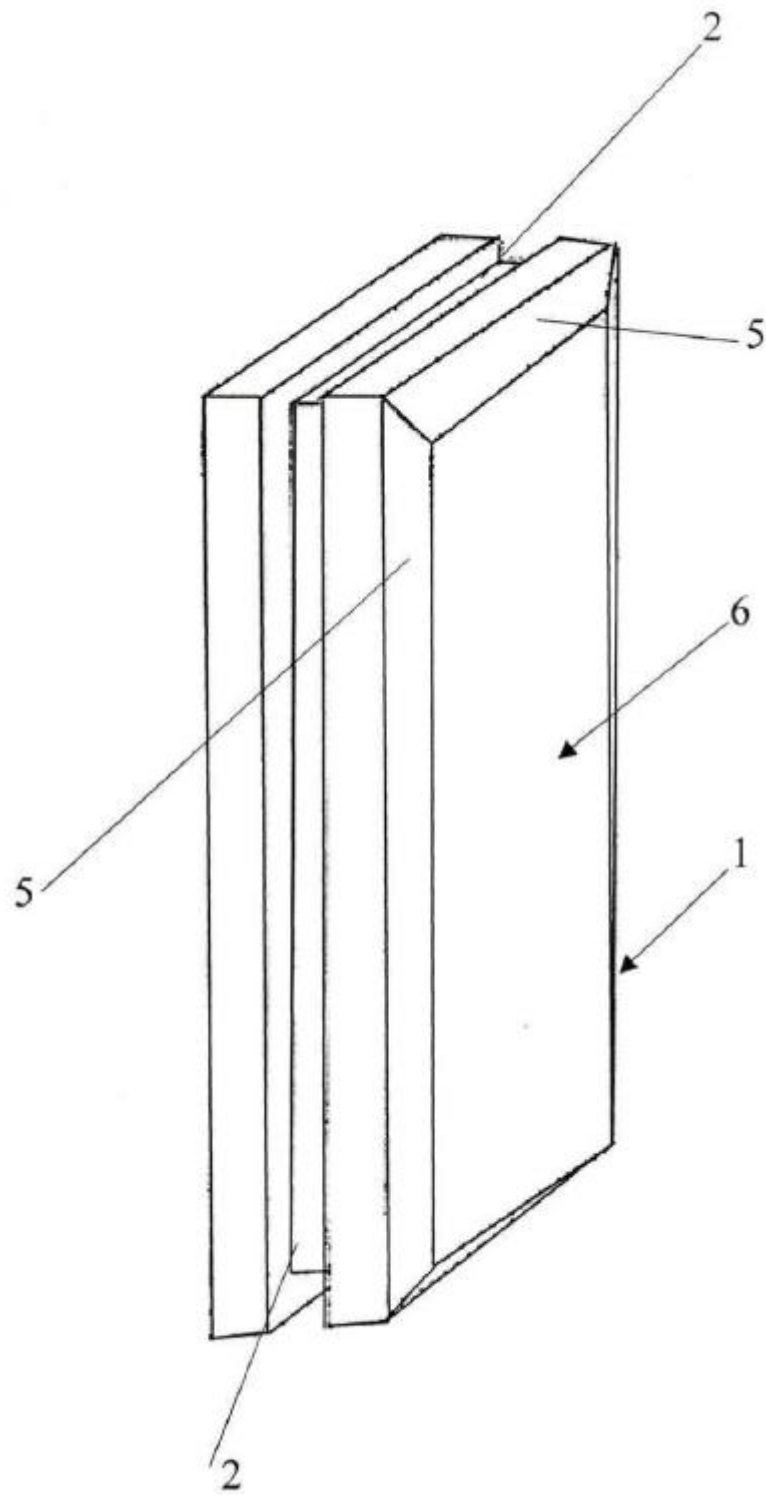


Fig. 1

Корисна модель належить до галузі будівництва і будматеріалів і може бути використана для зведення зовнішніх стін з облицюванням.

Облицювальні блоки для оздоблення зовнішньої поверхні стін в цей час широко відомі і можуть бути виконані в різний спосіб.

Відомий облицювальний блок за [1], в якому облицювальна частина кріпиться до стінового блока за верхній край за принципом паз-шип.

Відомий складений теплоізоляційний блок за [2], в якому шари кріпляться один до одного металевими стрижнями, що створює містки холоду в облицюванні стіни.

Відомий облицювальний блок за [3], в якому для скріплення з сусідніми блоками використовують спеціальні закладні деталі у вигляді жерстяних смужок.

Відомий облицювальний блок за [4], в якому спеціальні закладні деталі у вигляді жерстяних смужок використовують для кріплення до стіни, а для скріплення з сусідніми блоками в двох суміжних торцях виконані похилі пази, а в двох інших суміжних торцях - похилі шипи.

Найбільш близьким аналогом є облицювальний блок за [5], виконаний у вигляді в цілому прямокутного плоского блока, що має вздовж щонайменше двох протилежних торцевих поверхонь паз і оснащений самостійною деталлю у вигляді шпонки, причому перерізи шпонки і паза узгоджені між собою для з'єднання облицювальних блоків шляхом введення шпонки в пази двох суміжних блоків. Принаймні на одній поверхні шпонки або паза виконано принаймні одну канавку, в яку поміщено валик клею або пластику.

Недоліком найближчого аналога є виконання як зазначеного прямокутного плоского блока, так і шпонки з одного матеріалу. Цей матеріал непористий, оскільки клей запропоновано використовувати водорозчинний. Виконання відомого облицювального блока з непористого матеріалу, по-перше, підвищує його вагу і ускладнює кріплення до стіни, а по-друге, погіршує здійснювану ним термоізоляцію. Виконання шпонки з того ж матеріалу, що й прямокутний плоский блок, знижує міцність з'єднання суміжних блоків.

В основу корисної моделі поставлена задача створення легкого, технологічного у встановленні облицювального блока, що забезпечує міцне з'єднання суміжних блоків між собою.

Поставлена задача вирішується тим, що в облицювальному блоці, виконаному у вигляді в цілому прямокутного плоского блока, що має вздовж торцевих поверхонь паз і оснащений самостійною деталлю у вигляді шпонки, причому перерізи шпонки і паза узгоджені між собою для з'єднання облицювальних панелей шляхом введення шпонки в пази двох суміжних блоків, згідно з корисною моделлю, зазначений прямокутний плоский блок виконаний з пінополістиролу, а зазначена шпонка виконана з матеріалу з щільністю, що перевищує щільність пінополістиролу.

Переважно, зазначену шпонку виконано з піноплексу.

Принаймні на одну поверхню шпонки може бути нанесений шар клею.

Зовнішня поверхня зазначеного блока може бути забезпечена захисним та/або декоративним шаром.

Необмежуючі приклади реалізації заявленого облицювального блока показані на кресленнях, де:

На Фіг. 1 показаний загальний вигляд заявленого облицювального блока без шпонки;

на Фіг. 2 показаний загальний вигляд заявленого облицювального блока зі шпонкою, встановленою в паз на двох суміжних торцевих поверхнях;

на Фіг. 3 схематично показані два суміжні заявлені облицювальні блоки, з'єднані шпонкою, в розрізі.

Заявлений облицювальний блок виконано у вигляді в цілому прямокутного плоского блока 1, що має вздовж торцевих поверхонь паз 2 і оснащений самостійною деталлю у вигляді шпонки 3. Прямокутний плоский блок 1 виконано з пінополістиролу щільністю від 10 до 35 кг/м<sup>3</sup>, а шпонку 3 виконано з матеріалу з щільністю, що перевищує щільність пінополістиролу, переважно з піноплексу щільністю від 35 до 45 кг/м<sup>3</sup>.

Перерізи шпонки 3 і паза 2 узгоджені між собою для з'єднання облицювальних блоків шляхом введення шпонки 3 в пази 2 двох суміжних прямокутних плоских блоків 1. Для підвищення міцності з'єднання двох суміжних прямокутних плоских блоків 1 на торцеві поверхні шпонки 3 нанесено шар клею 4, переважно піноклею.

Зовнішня поверхня зазначеного прямокутного плоского блока 1 виконана в цьому прикладі з фаскою 5 по периметру і покрита захисним шаром 6.

Заявлений облицювальний блок виготовляють, наприклад, наступним чином.

Пінополістирол щільністю від 10 до 35 кг/м<sup>3</sup> випускають у вигляді плит. Вибирають плити пінополістиролу відповідної за щільністю марки і на відомому обладнанні розрізають на

прямокутні плоскі блоки 1 заданих габаритів, наприклад 600×250×100 мм. Уздовж торцевої поверхні кожного прямокутного плоского блока 1, на відстані, наприклад, 25 мм від задньої його поверхні, фрезерують паз 2 шириною 25 мм і глибиною 30 мм. На верхній поверхні прямокутного плоского блока 1 виконують фаску 5 і покривають вказану верхню поверхню захисним шаром 6, який може бути виконаний декоративним.

Піноплекс щільністю від 35 до 45 кг/м<sup>3</sup> також випускають у вигляді плит. Вибирають плити піноплексу, придатні за щільністю таким чином, щоб його щільність була хоча б в два рази більше щільності пінополістиролу вибраної марки, і на відомому обладнанні розрізають на прямокутні плоскі частини, формуючи шпонки 3 заданих габаритів, наприклад 500×60×25 мм та 250×60×25 мм.

Використовують заявлені облицювальні блоки наступним чином.

На торці шпонок 3 наносять шар піноклею 4. Встановлюють шпонки 3 в суміжні пази виготовлених як описано прямокутних плоских блоків 1 в відповідності до їх довжин.

Закріплюють перший прямокутний плоский блок 1 на стіні, вводять виступаючу частину шпонки 3 в відповідний за розміром паз 2 наступного прямокутного плоского блока 1 (див. Фіг. 3) і закріплюють цей блок 1 на стіні. Повторюють дії до заповнення заявленими оздоблювальними блоками всієї поверхні стіни або запропонованої її ділянки.

Завдяки низькій питомій вазі пінополістиролу, заявлені оздоблювальні блоки зручні і технологічні у встановленні, не створюють зайвого навантаження на стіну і, завдяки низькій теплопровідності, забезпечують добру термоізоляцію. Завдяки більш високій щільності матеріалу шпонки зазвичай найслабкіша ділянка - переріз двох суміжних блоків - забезпечує в заявленому оздоблювальному блоці міцне з'єднання суміжних блоків одного з одним. Крім цього, завдяки низькій теплопровідності піноплексу на перерізах заявлених облицювальних блоків не утворюються містки холоду.

Джерела інформації:

1. AM350U, публ. 25.02.2014.

2. BY1188C1, публ. 14.06.1996.

3. RU89150U, публ. 27.11.2009.

4. RU190206U, публ. 24.06.2019.

5. RU2299958, публ. 20.01.2006 (найближчий аналог).

#### ФОРМУЛА КОРИСНОЇ МОДЕЛІ

1. Облицювальний блок, що виконаний у вигляді в цілому прямокутного плоского блока, що має вздовж торцевих поверхонь паз і оснащений самостійною деталлю у вигляді шпонки, причому перерізи шпонки і паза узгоджені між собою для з'єднання облицювальних панелей шляхом введення шпонки в пази двох суміжних блоків, який **відрізняється** тим, що зазначений прямокутний плоский блок виконаний з пінополістиролу, а зазначена шпонка виконана з матеріалу з щільністю, що перевищує щільність пінополістиролу.

2. Блок за п. 1, який **відрізняється** тим, що зазначену шпонку виконано з піноплексу.

3. Блок за п. 1, який **відрізняється** тим, що принаймні на одну поверхню шпонки нанесено шар клею.

4. Блок за п. 1, який **відрізняється** тим, що зовнішня поверхня зазначеного блока забезпечена захисним та/або декоративним шаром.

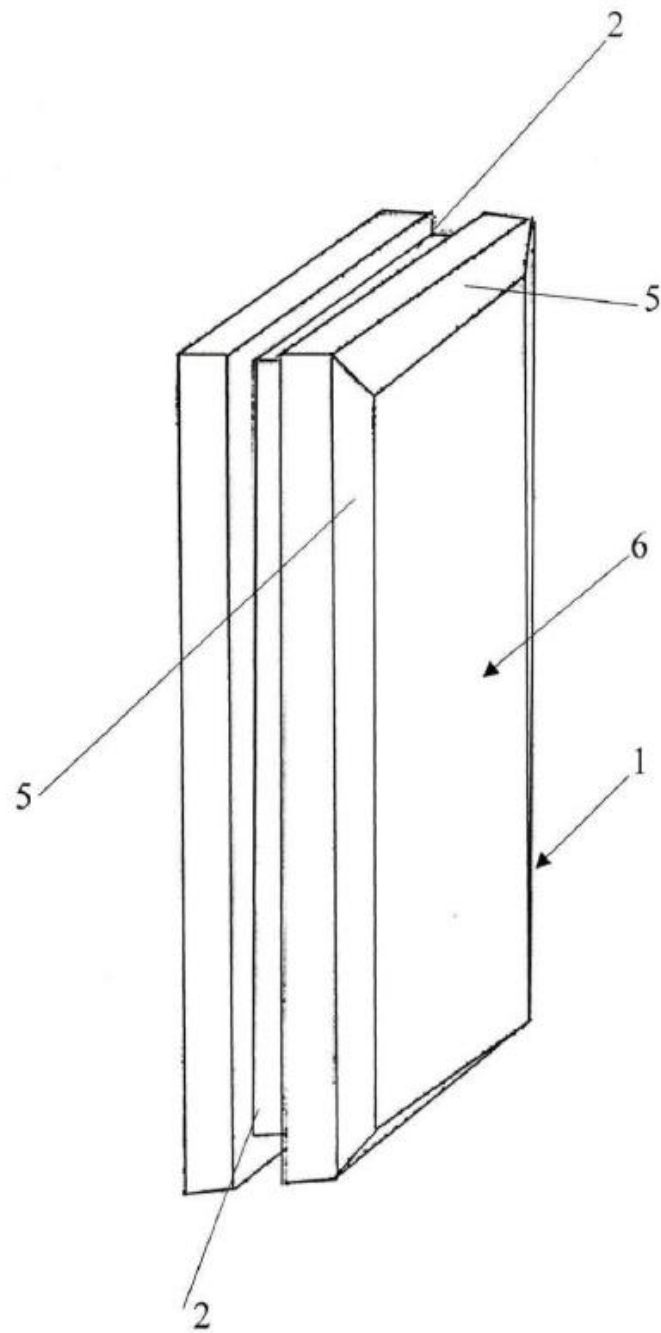
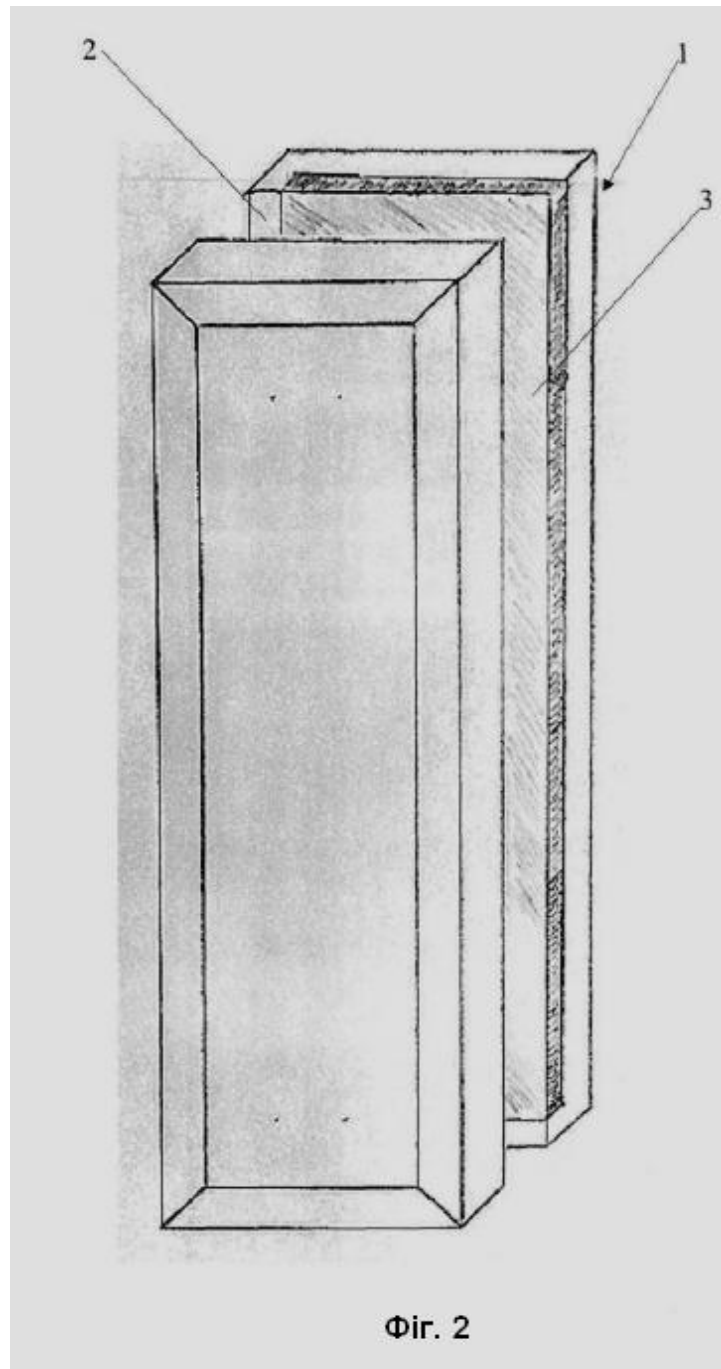
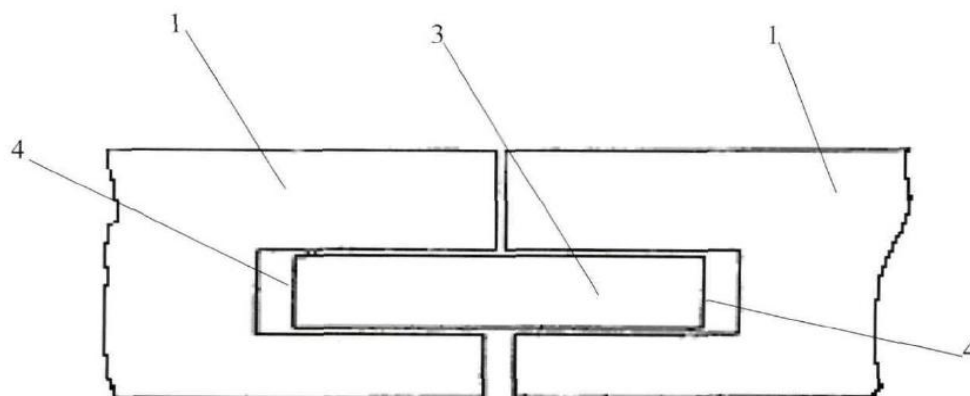


Fig. 1





Фіг.3