

Спосіб виготовлення паль, що включає вибурювання свердловини без винесення ґрунту на поверхню, додаткове розширення свердловини зрізуванням ґрунту із стін свердловини розкриваючими ножами бурової штанги, ін'єктування в свердловину цементної суспензії і перемішування її з ґрунтом, який відрізняється тим, що ін'єктування цементної суспензії проводять безперервно, а зворотній рух бурової штанги здійснюють із зупинками кожних 350...400 мм висоти свердловини і дозованою подачею цементної суспензії.