

Корисна модель «БАРАБАН ШАХТНОЇ ПІДЙОМНОЇ МАШИНИ» належить до галузі підйому й переміщення вантажів, а саме до рудничних піднімальних пристроїв для шахт і може бути застосована для виготовлення тріщиностійких барабанів, що входять до складу шахтних підйомних машин, призначених для стабільної й продуктивної роботи на шахтах малої й середньої глибини. Барабан шахтної підйомної машини містить циліндричну обичайку з гальмівним елементом і зовнішньою гвинтовою канавкою, яка охоплює лобовини й внутрішні кільця жорсткості, що розміщені між лобовинами, двотаври, середини полиць яких з'єднані з короткими боками пари внутрішніх ребер, причому ребра, які з'єднані з боком тієї із лобовин, що віддалена від гальмівного елемента, виконанні з U-подібними вирізами біля двотаврів. Додатково барабан оснащений двома парами фланців змінної висоти й товщини, кожний з яких виконаний з контактною поверхнею та з'єднаний з обичайкою, кільцями жорсткості й лобовинами, а також оснащений бонками й планками, що контактують із лобовинами та радіально розміщені між фланцями й бонками, кожна з яких виконана з контактною поверхнею й з'єднана з лобовиною, при цьому у обичайки та у лобовин виконані співпадаючі між собою площини роз'єма, з якими збігаються контактні поверхні фланців і бонок, з'єднаних кріпильними елементами, що також з'єднують планки з лобовинами, а кожне кільце жорсткості виконано з вижолобками, принаймні, у кількості двох пар, у кожній з яких один з вижолобків сполучається із фланцем, а центр іншого відстоїть від контактної поверхні фланця на кутовій відстані до 15° .

Досягається виключення залишкових напружень у барабані після його монтажу до вала шахтної підйомної машини, так і мінімізація технологічної й конструктивної концентрації механічних напружень.