

Корисна модель належить до електротехніки, а саме до способів формування свинцево-кислотних акумуляторів, і може бути використана для рівномірного розподілу електроліту по комірках групи акумуляторів під час їх заряду на столах формування. Запропоновано спосіб розподілу електроліту при формуванні свинцево-кислотних акумуляторів, в якому паралельну подачу та відвід електроліту в комірки групи свинцево-кислотних акумуляторів, що складається з п'яти акумуляторів, здійснюють з одного кінця стола заряду, при цьому на початку формування акумулятори заливають формувальним електролітом з щільністю  $1.04 \div 1.2 \text{ г/см}^3$  і після просочення пластин протягом  $10 \div 60$  хвилин формують акумулятори постійним струмом з циркуляцією електроліту щільністю  $1.04 \div 1.2 \text{ г/см}^3$  і температурі  $50 \div 90$  °С протягом  $1 \div 6$  годин і температурі  $40 \div 60$  °С протягом наступних  $3 \div 8$  годин, потім протягом  $1.5 \div 3$  годин щільність електроліту, що прокачується, збільшують до  $1.28 \div 1.31 \text{ г/см}^3$  при температурі нижче  $60$  °С. Новим є те, що електроліт з подавального трубопроводу подають в лінію подачі електроліту через трійник, який встановлений поблизу середини лінії подачі або в форсунку центральної свинцево-кислотної батареї.