

Спосіб виробництва офлюсованого огрудкованого залізорудного матеріалу з підвищеним вмістом заліза і вуглецю, що включає роздільне дозування компонентів в три шихти з різними флюсами, різною або однаковою основністю в складі: залізорудний концентрат, флюси і зв'язуюча домішка, їх роздільне змішування і отримання з кожної шихти сирих окатишів з низькою (розміром 8-14 мм) і високою (розміром 8-25 мм) температурами плавлення, змішування цих сирих окатишів, завантаження суміші окатишів в випалювальних агрегат з наступною термообробкою в окислювальній атмосфері, що включає сушку, нагрівання, високотемпературний випал і охолодження, який відрізняється тим, що на металізовані окатиші або металізовану руду або їх суміш і тверде паливо розміром 0-18 мм окремо накочується шихта з високою температурою плавлення товщиною оболонки 8-4 мм до крупності сирих окатишів 8-25 мм при необхідному співвідношенні між ними 10-90 % металізованого матеріалу і 90-10 % твердого палива в залежності від необхідного вмісту заліза і вуглецю в готовому огрудкованому матеріалі, змішуються з сирими окатишами з низькою температурою плавлення розміром 8-14 мм в співвідношенні суми перших до других як 55-88 % і 45-12 %, після чого піддаються термообробці в окислювальній атмосфері, при цьому їх нагрівання до максимальної температури випалу здійснюють зі швидкістю від 100 до 500 °C/хв., а охолодження отриманого після випалу огрудкованого матеріалу виконують зі швидкістю від 100 до 600 °C/хв.