



УКРАЇНА

(19) **UA** (11) **147466** (13) **U**
(51) МПК (2021.01)
B67B 5/00

НАЦІОНАЛЬНИЙ ОРГАН
ІНТЕЛЕКТУАЛЬНОЇ
ВЛАСНОСТІ
ДЕРЖАВНЕ ПІДПРИЄМСТВО
"УКРАЇНСЬКИЙ ІНСТИТУТ
ІНТЕЛЕКТУАЛЬНОЇ
ВЛАСНОСТІ"

(12) ОПИС ДО ПАТЕНТУ НА КОРИСНУ МОДЕЛЬ

(21) Номер заявки: u 2020 06631	(72) Винахідник(и): Воротникова Тетяна Анатоліївна (UA)
(22) Дата подання заявки: 15.10.2020	(73) Володілець (володільці): ПРИВАТНЕ АКЦІОНЕРНЕ ТОВАРИСТВО "КЕТЕР ІНВЕСТ", вул. Собінова, 1, м. Дніпро, 49000, Україна (UA)
(24) Дата, з якої є чинними права інтелектуальної власності: 13.05.2021	(74) Представник: Михайлюк Ганна Валентинівна, реєстр. №184
(46) Публікація відомостей про державну реєстрацію: 12.05.2021, Бюл.№ 19	

(54) ПЛЯШКА ДЛЯ ЗБЕРІГАННЯ НАПОЇВ

(57) Реферат:

Пляшка для зберігання напоїв, що містить циліндричну горловину з вінчиком, на внутрішній поверхні якого виконана різьбова ділянка для фіксації закупорювального пристрою. Різьбова ділянка складається з двох груп витків, при цьому кожен виток з однієї групи перетинається з витком іншої групи з утворенням в цілому Х-подібної фігури, а умовна лінія, що проходить через точки перетину витків, розділяє різьбову ділянку на нижню й верхню частини, висоти яких співвідносяться як 1:1,6. В витки мають форму ребер, що виступають над внутрішньою поверхнею вінчика горловини, витки мають радіальну товщину 0,6 мм, а ширину основи на внутрішній поверхні - 1,2 мм. На внутрішній поверхні вінчика виконані дві ущільнюючі безрізьбові ділянки, перша з яких виконана від початку горловини до початку різьбової ділянки, а друга - від кінця різьбової ділянки до кінця вінчика горловини. Загальна висота різьбової ділянки складає не менше ніж 11 мм. Загальна висота вінчика горловини складає не менше ніж 18 мм.

UA 147466 U

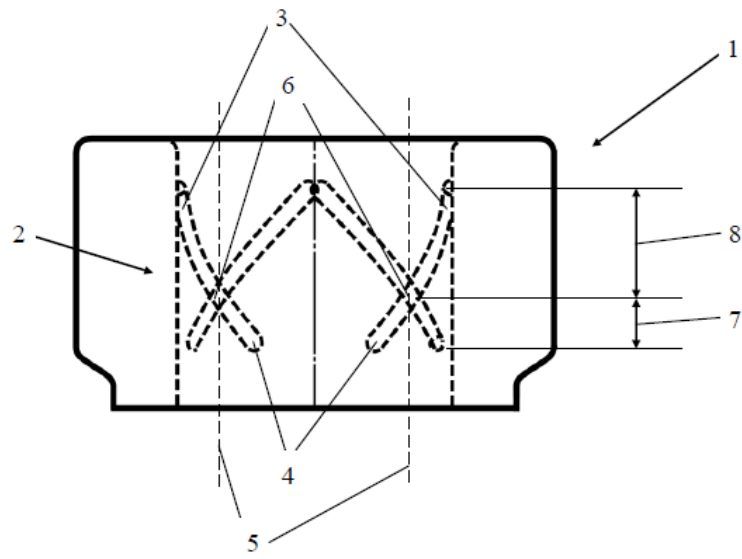


Fig. 1

Корисна модель стосується конструкції пляшки, зокрема скляної пляшки, з горловиною, що має отвір, через який виливається вміст пляшки, наприклад рідина, зокрема алкогольний напій, призначеної для закупорювання закупорювальним пристроєм, переважно пробкою з натуральних або синтетичних матеріалів, або їх комбінації, та може бути використана при виробництві склотари, переважно для харчової промисловості.

Із патентних джерел є відомою пляшка для зберігання напоїв, описана в патенті РФ № 2562501, що містить циліндричну горловину з вінчиком, на внутрішній поверхні якого виконана різьбова ділянка для фіксації закупорювального пристрою, при цьому різьбова ділянка містить щонайменше два незалежних витки, а переважно 3-5 незалежних витків, які є ідентичними та з рівними кутовими інтервалами по внутрішній поверхні вінчика горловини.

Недоліком описаного рішення є його конструктивне виконання, яке обумовлює необхідність виконувати загвинчування пробки у визначеному напрямку для забезпечення найшвидшого контакту витків з відповідними канавками, виконаними на поверхні закупорювального пристрою, для забезпечення подальшого закупорювання чи відкупорювання пляшки, що змушує споживача замислюватись перед виконанням такої простої дії. Крім того, загальна площа витків різьбової ділянки не дозволяє забезпечити потрібний рівень контакту поверхні пляшки та закупорювального пристрою, що може призвести до витікання рідини з пляшки.

В основу корисної моделі поставлена задача розробити пляшку для зберігання напоїв, конструкція якої дозволить забезпечити досягнення технічного результату, який полягає в забезпеченні надійного закупорювання пляшки для зберігання напоїв та в зменшенні часу, потрібного споживачу для закупорювання та відкупорювання пляшки, що заявляється. Додатковим технічним результатом є загальне спрощення процесу відкупорювання пляшки, тобто здійснення можливості відкупорювання пляшки без застосування штопора.

Поставлена задача вирішується тим, що розроблена пляшка для зберігання напоїв, що містить циліндричну горловину з вінчиком, на внутрішній поверхні якого виконана різьбова ділянка для фіксації закупорювального пристрою, різьбова ділянка складається з двох груп витків, при цьому кожен виток з однієї групи перетинається з витком іншої групи з утворенням в цілому Х-подібної фігури, а умовна лінія, що проходить через точки перетину витків, розділяє різьбову ділянку на нижню й верхню частини, висоти яких співвідносяться як 1:1,6.

Описане конструктивне виконання корисної моделі, що заявляється, дозволяє забезпечити найбільш оптимальну швидкість закупорювання та відкупорювання споживачем пляшки шляхом забезпечення можливості при здійсненні цих дій виконувати поворот закупорювального пристрою усередині горловини пляшки у будь-якому напрямку. Це реалізовано за рахунок утворення витками різних груп в цілому Х-подібної фігури. А найбільш оптимальне експериментально встановлене співвідношення висот нижньої й верхньої частин в цілому Х-подібної фігури дозволяє забезпечити достатнє заглиблення закупорювального пристрою при прикладанні незначного зовнішнього зусилля та зі здійсненням мінімальної кількості обертів закупорювального пристрою. Крім того, загальна площа поверхні витків, що утворюють в цілому Х-подібну фігуру, дозволяє забезпечити достатню поверхню контакту поверхні пляшки та закупорювального пристрою, що, у свою чергу, забезпечує надійне закупорювання пляшки та робить неможливим небажане витікання рідини.

Переважно витки мають форму ребер, що виступають над внутрішньою поверхнею вінчика горловини, при цьому витки мають радіальну товщину 0,6 мм, а ширину основи на внутрішній поверхні - 1,2 мм.

Також переважно на внутрішній поверхні вінчика виконані дві ущільнюючі безрізьбові ділянки, перша з яких виконана від початку горловини до початку різьбової ділянки, а друга - від кінця різьбової ділянки до кінця вінчика горловини, що дозволяє забезпечити додаткові поверхні для забезпечення більш щільного контакту з відповідною поверхнею закупорювального пристрою, що забезпечує підвищення ступеня захисту від небажаного протікання рідини, що зберігається у пляшці, та від потрапляння повітря з зовні до рідини по витках різьби при недостатньому ступені ущільнення закупорювального пристрою.

Доцільним є таке виконання корисної моделі, при якому загальна висота різьбової ділянки складає не менше ніж 11 мм, а загальна висота вінчика горловини складає не менше ніж 18 мм.

Слід зазначити, що як закупорювальний пристрій переважно використовується коркова пробка, тобто будь-яка пробка, що виготовлена з натурального або агломерованого корка, з циліндричною закупорювальною ділянкою та головкою діаметром, який перевищує діаметр закупорювальної ділянки, що дає змогу споживачеві здійснювати захват головки пробки для закупорювання та розкупорювання. Однак, корисна модель не обмежується використанням тільки коркових пробок, також можуть бути використані пробки з синтетичних матеріалів, що відповідають усім вимогам до матеріалів, що використовуються у харчовій промисловості.

Корисна модель пояснюється за допомогою наступних графічних матеріалів:

фіг. 1 - схематичне зображення вінчика горловини пляшки для зберігання напоїв;

фіг. 2 - схематичне зображення одного з варіантів виконання закупорювального пристрою.

На фіг. 1 представлено схематичне зображення вінчика 1 горловини пляшки для зберігання напоїв. На внутрішній поверхні вінчика 1 виконана різьбова ділянка 2 для фіксації закупорювального пристрою, яка складається з двох груп витків 3 та 4, при цьому кожен виток з однієї групи перетинається з витком іншої групи з утворенням в цілому Х-подібної фігури. Умовна лінія 5, що проходить через точки 6 перетину витків 3 та 4, розділяє різьбову ділянку 2 на нижню 7 й верхню 8 частини, висоти яких співвідносяться як 1:1,6.

На фіг. 2 представлено схематичне зображення закупорювального пристрою 9 з виконаними на ньому відповідними витками 10 різьби.

Корисна модель здійснюється наступним чином.

Для розкупорювання пляшки для зберігання рідини захоплюють рукою головку закупорювального пристрою 9 та повертають у будь-якому напрямку, прикладаючи незначне фізичне зусилля. Завдяки наявності різьбової ділянки 2 на внутрішній поверхні вінчика 1 горловини пляшки та конфігурації витків 3 та 4, що утворюють дві групи, які складають різьбову ділянку 2, закупорювальний пристрій 9 прокручується всередині горловини пляшки, що дозволяє легко та швидко дістати його, тобто відбувається контакт поверхні витків 3 та 4 або з гладкою поверхнею закупорювального пристрою 9 або з витками 10, що містяться на відповідній поверхні закупорювального пристрою 9. Ті ж самі дії споживач виконує при повторному закупорюванні пляшки.

Таким чином, розроблена пляшка для зберігання напоїв, конструкція якої дозволяє забезпечити досягнення технічного результату, який полягає в забезпеченні надійного закупорювання пляшки для зберігання напоїв та в зменшенні часу, потрібного споживачу для закупорювання та відкупорювання пляшки, що заявляється.

ФОРМУЛА КОРИСНОЇ МОДЕЛІ

1. Пляшка для зберігання напоїв, що містить циліндричну горловину з вінчиком, на внутрішній поверхні якого виконана різьбова ділянка для фіксації закупорювального пристрою, яка **відрізняється** тим, що різьбова ділянка складається з двох груп витків, при цьому кожен виток з однієї групи перетинається з витком іншої групи з утворенням в цілому Х-подібної фігури, а умовна лінія, що проходить через точки перетину витків, розділяє різьбову ділянку на нижню й верхню частини, висоти яких співвідносяться як 1:1,6.

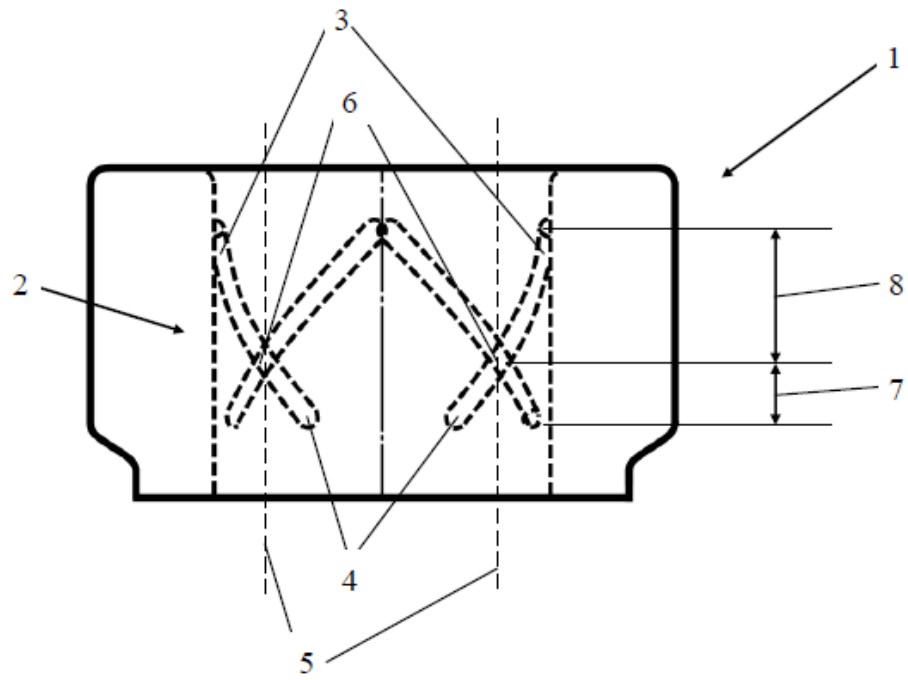
2. Пляшка за п. 1, яка **відрізняється** тим, що витки мають форму ребер, що виступають над внутрішньою поверхнею вінчика горловини.

3. Пляшка за п. 1, яка **відрізняється** тим, що витки мають радіальну товщину 0,6 мм, а ширину основи на внутрішній поверхні - 1,2 мм.

4. Пляшка за п. 1, яка **відрізняється** тим, що на внутрішній поверхні вінчика виконані дві ущільнюючі безрізбові ділянки, перша з яких виконана від початку горловини до початку різьбової ділянки, а друга - від кінця різьбової ділянки до кінця вінчика горловини.

5. Пляшка за п. 1, яка **відрізняється** тим, що загальна висота різьбової ділянки складає не менше ніж 11 мм.

6. Пляшка за п. 1, яка **відрізняється** тим, що загальна висота вінчика горловини складає не менше ніж 18 мм.



Фиг. 1

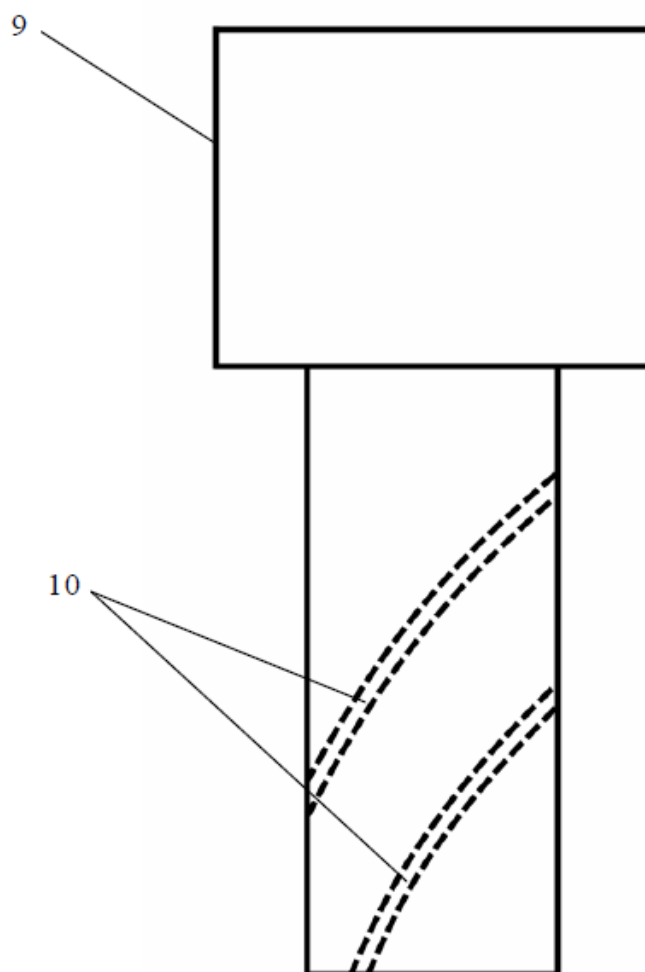


Fig. 2