

Спосіб випробування сталевих болтів на змінний поперечний вигин при експлуатаційній напрузі, що складається в установці болта в випробувальне пристосування і прикладання до нього змінного поперечного навантаження до руйнування або досягнення базового числа циклів випробування, який відрізняється тим, що після установки болта в випробувальне пристосування та до прикладання змінного поперечного навантаження в ньому створюють розтяжну напругу експлуатаційної величини шляхом закручуванням гайки, при цьому попередньо на різбову пару наносять мастило, що забезпечує коефіцієнт тертя в різьбі не більше 0,125, а сполучені поверхні випробувального пристосування з шайбами, а також шайб з гайкою і головою болта очищають, забезпечуючи коефіцієнт тертя по цих поверхнях не менше 0,58.